

ZASTOSOWANIE

Podstawowym zadaniem zasilacza hydraulicznego jest zasilanie układu hydraulicznego cieczą roboczą (olejem hydraulicznym) o wymaganych parametrach (ciśnienie i natężenie przepływu).

OPIS BUDOWY

W podstawowym wykonaniu zasilacz składa się ze zbiornika oleju wykonanego z aluminium z niezbędnym osprzętem tj.:

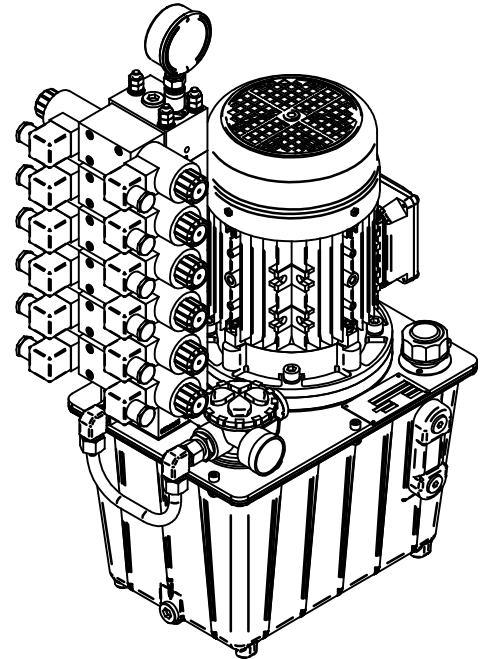
- filtr sphywowy,
- wskaźnik poziomu oleju (optyczny),
- filtr wlewowy z filtrem powietrza,
- korek spustu oleju,
- korek wlewowy oleju

oraz zabudowanego na nim zespołu pompowego (silnik elektryczny - pompa zębata), a także bloku hydraulicznego z manometrem i gniazdami wyjściowymi.

Wersja podstawowa zasilacza może być rozbudowana (wg życzenia zamawiającego) o:

- układ sterowania hydraulicznego - wg indywidualnego schematu,
- inne urządzenia hydrauliczne, których nie obejmuje karta katalogowa, po uzgodnieniu z producentem,
- układ sterowania elektrycznego.

Standardowo zasilacz przeznaczony jest do pracy dorywczej. Przy zastosowaniu zasilacza do pracy ciągłej pod obciążeniem należy zastosować układ chłodzenia.



DANE TECHNICZNE

Informacje podstawowe

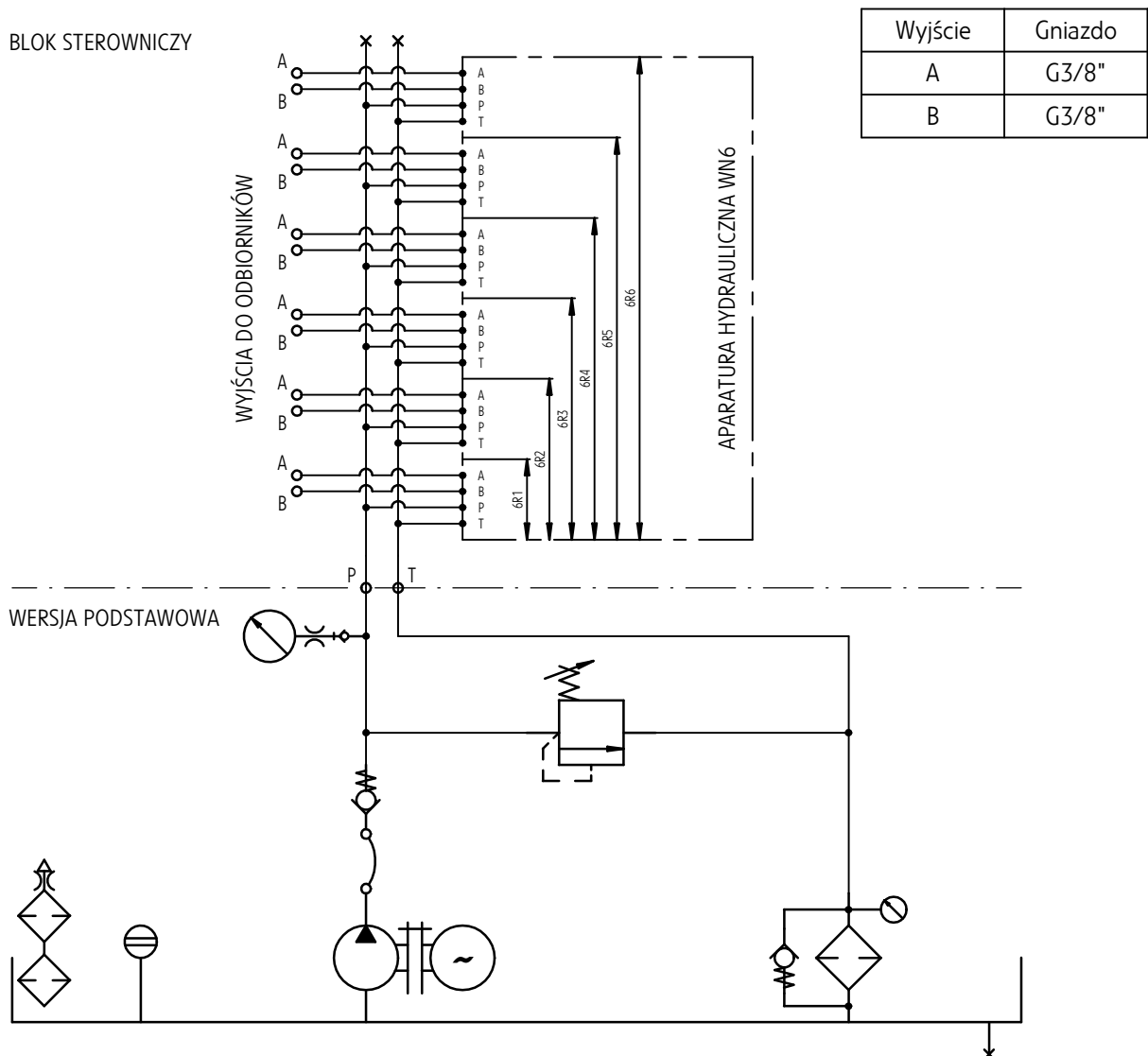
Pojemność nominalna zbiornika	10 dm ³
Użyteczna objętość oleju odpowiadająca różnicy poziomów max - min na wskaźniku	2,5 dm ³
Rodzaj cieczy hydraulicznej	olej mineralny
Zakres temperatury pracy	-10 do +70 °C
Standardowa filtracja cieczy hydraulicznej	16 μm
Zakres lepkości cieczy hydraulicznej	16 do 200 mm ² /s
Poziom głośności (maksymalny)	85 dB(A)
Napięcie zasilania silnika	3x400 V - 50 Hz (inne po uzgodnieniu z producentem)

DANE TECHNICZNE

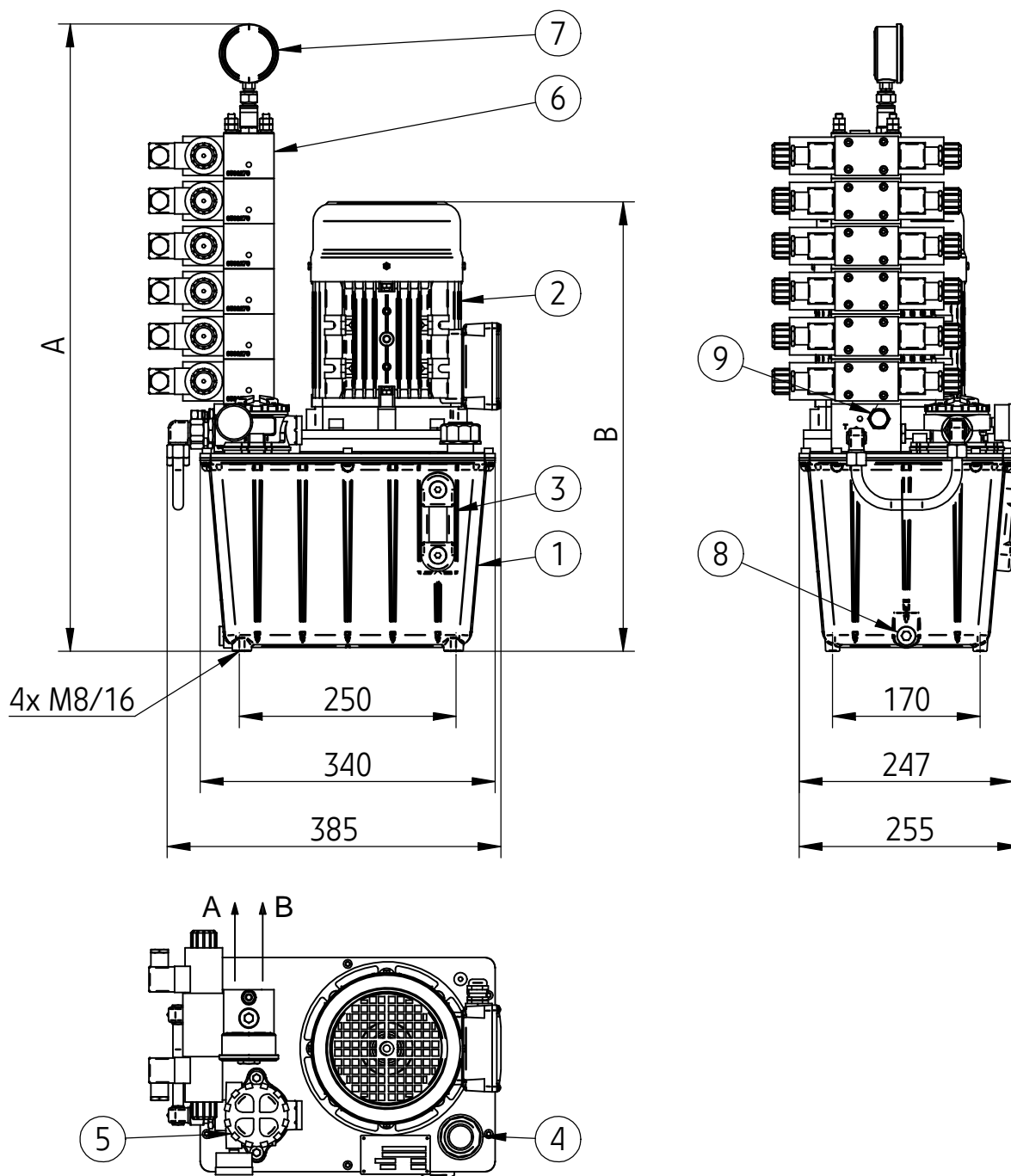
Maksymalne ciśnienie pracy zasilacza hydraulicznego w [MPa] w zależności od zastosowanego silnika i pompy.

Wielkość silnika	Moc silnika [kW]	Wydajność geometryczna pompy			
		1 [cm ³ /obr.]	1,25 [cm ³ /obr.]	1,6 [cm ³ /obr.]	2 [cm ³ /obr.]
71	0,37	13,0	10,0	8,0	6,5
80	0,55	19,0	15,0	12,0	9,5
80	0,75	25,0	20,0	16,0	13,0
90S	1,1	-	25,0	24,0	19,0

SCHEMAT HYDRAULICZNY



WYMIARY GABARYTOWE I PRZYŁĄCZENIOWE



Ilość sekcji	Wymiar A
1 sekcja	463
2 sekcje	515
3 sekcje	567
4 sekcje	619
5 sekcji	671
6 sekcji	723

Wielkość silnika	Wymiar B
71	464
80	499
90S	518

- 1 - zbiornik oleju
- 2 - zespół pompowy
- 3 - wskaźnik poziomu oleju
- 4 - korek wlewowy
- 5 - filtr sphywowy
- 6 - blok sterowniczy
- 7 - manometr
- 8 - korek spustowy
- 9 - zawór przelewowy

SPOSÓB ZAMAWIANIA

UHMZ	10	/	+	+	+	*
------	----	---	---	---	---	---

Wielkość nominalna zbiornika

10 dm³ = 10

Wydajność pompy

1 cm³/obr. = 1
 1,25 cm³/obr. = 1,25
 1,6 cm³/obr. = 1,6
 2 cm³/obr. = 2

Moc silnika elektrycznego

0,37 kW = 0,37
 0,55 kW = 0,55
 0,75 kW = 0,75
 1,1 kW = 1,1

Wielkość nominalna zainstalowanych elementów hydraulicznych

(dotyczy przyłączy rozdzielaczy)

wersja podstawowa (tylko wyjścia P, T) = PT
 WN6 = 6

Wersja konstrukcyjna

wersja podstawowa (bez przyłączy rozdzielaczy) = bez oznaczenia
 z przyłączem na 1 rozdzielacz = R1
 z przyłączem na 2 rozdzielacze = R2
 z przyłączem na 3 rozdzielacze = R3
 z przyłączem na 4 rozdzielacze = R4
 z przyłączem na 5 rozdzielaczy = R5
 z przyłączem na 6 rozdzielaczy = R6

Numer kolejny zasilacza

(nadaje producent zasilacza przy potwierdzeniu zamówienia) = XXXX

Ewentualne dodatkowe wymagania określone w sposób opisowy

(do uzgodnienia z producentem)

UWAGI:

Rodzaj, ilość i rozmieszczenie elementów hydraulicznych (rozdzielaczy, zaworów i innych) należy sprecyzować w postaci schematu hydraulicznego lub w inny jednoznaczny sposób. Przykład kodu zasilacza w zamówieniu: UHMZ10/1,6-0,75-6R3-XXXX.

PONAR Silesia S.A.
 43-170 Łaziska Górne, ul. Świerczewskiego 10A
 tel. +48 32 323 34 00, fax +48 32 323 34 01
 e-mail: ponar@ponar-silesia.pl
 www.ponar-silesia.pl

