

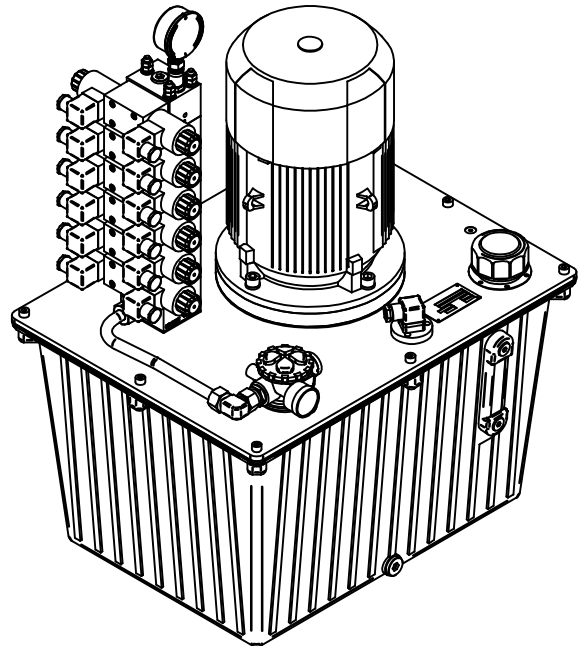
ZASTOSOWANIE

Podstawowym zadaniem zasilacza hydraulicznego jest zasilanie układu hydraulicznego cieczą roboczą (olejem hydraulicznym) o wymaganych parametrach (ciśnienie i natężenie przepływu).

OPIS BUDOWY

W podstawowym wykonaniu zasilacz składa się ze zbiornika oleju wykonanego z aluminium z niezbędnym osprzętem tj.:

- filtr sphywowy,
- wskaźnik poziomu oleju (optyczny),
- filtr wlewowy z filtrem powietrza,
- korek spustu oleju,
- korek wlewowy oleju



oraz zabudowanego na nim zespołu pompowego (silnik elektryczny - pompa zębata), a także bloku hydraulicznego z manometrem i gniazdami wyjściowymi.

Wersja podstawowa zasilacza może być rozbudowana (wg życzenia zamawiającego) o:

- układ sterowania hydraulicznego - wg indywidualnego schematu,
- inne urządzenia hydrauliczne, których nie obejmuje karta katalogowa, po uzgodnieniu z producentem,
- układ sterowania elektrycznego.

Standardowo zasilacz przeznaczony jest do pracy dorywczej. Przy zastosowaniu zasilacza do pracy ciągłej pod obciążeniem należy zastosować układ chłodzenia.

DANE TECHNICZNE

Informacje podstawowe

Pojemność nominalna zbiornika	75 dm ³
Użyteczna objętość oleju odpowiadająca różnicy poziomów max - min na wskaźniku	17 dm ³
Rodzaj cieczy hydraulicznej	olej mineralny
Zakres temperatury pracy	-10 do +70 °C
Standardowa filtracja cieczy hydraulicznej	16 μm
Zakres lepkości cieczy hydraulicznej	16 do 200 mm ² /s
Poziom głośności (maksymalny)	85 dB(A)
Napięcie zasilania silnika	3x400 V - 50 Hz (inne po uzgodnieniu z producentem)
Napięcie zasilania silnika chłodnicy	3x400 V - 50 Hz (inne po uzgodnieniu z producentem)

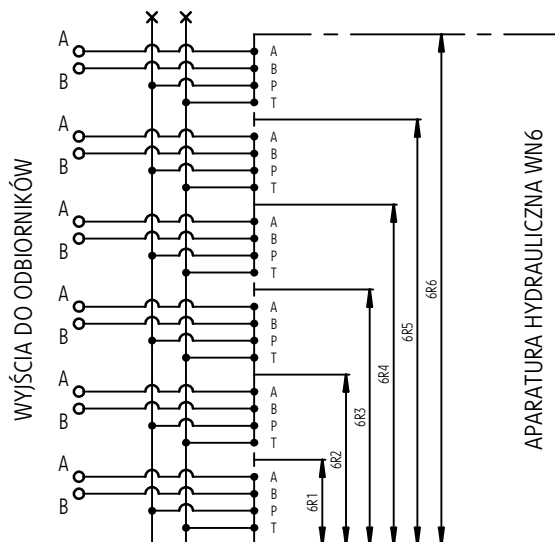
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie pracy zasilacza hydraulicznego w [MPa] w zależności od zastosowanego silnika i pompy.

Wielkość silnika	Moc silnika [kW]	Wydajność geometryczna pompy						
		3,15[cm ³ /obr.]	4,2[cm ³ /obr.]	5[cm ³ /obr.]	6,3[cm ³ /obr.]	8,2[cm ³ /obr.]	10[cm ³ /obr.]	12[cm ³ /obr.]
90S	1,1	12	9	7	6	-	-	-
90L	1,5	17	12	10	8	6	5	-
100L	2,2	24	18	15	12	9	7	-
100L	3	-	25	20	16	12	10	8
112M	4	-	-	25	21	16	13	11
112M PC	5,5	-	-	-	25	23	18	15

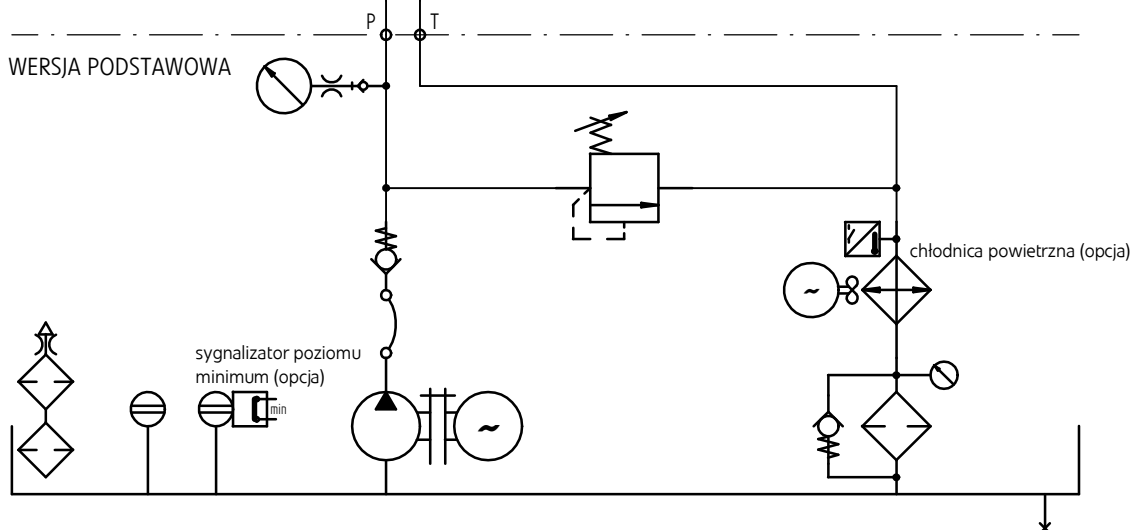
SCHEMAT HYDRAULICZNY

BLOK STEROWNICZY



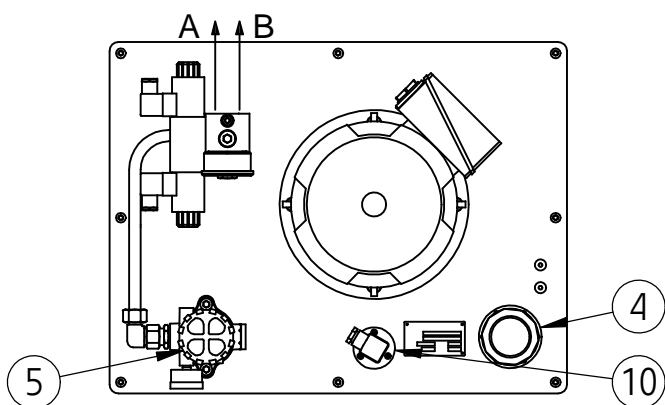
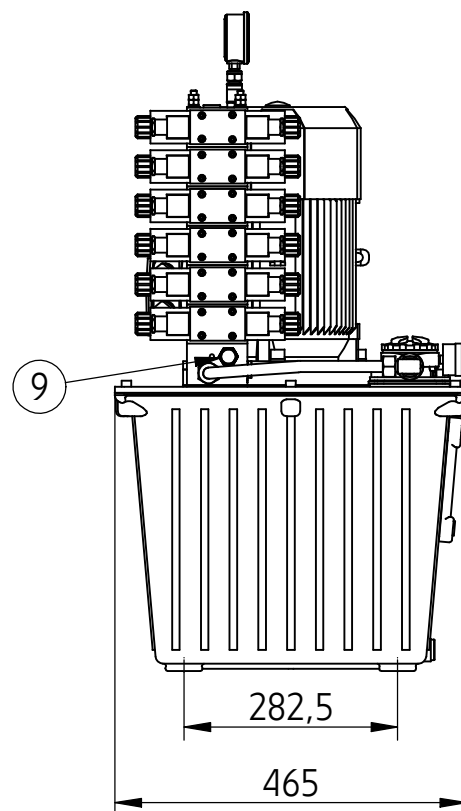
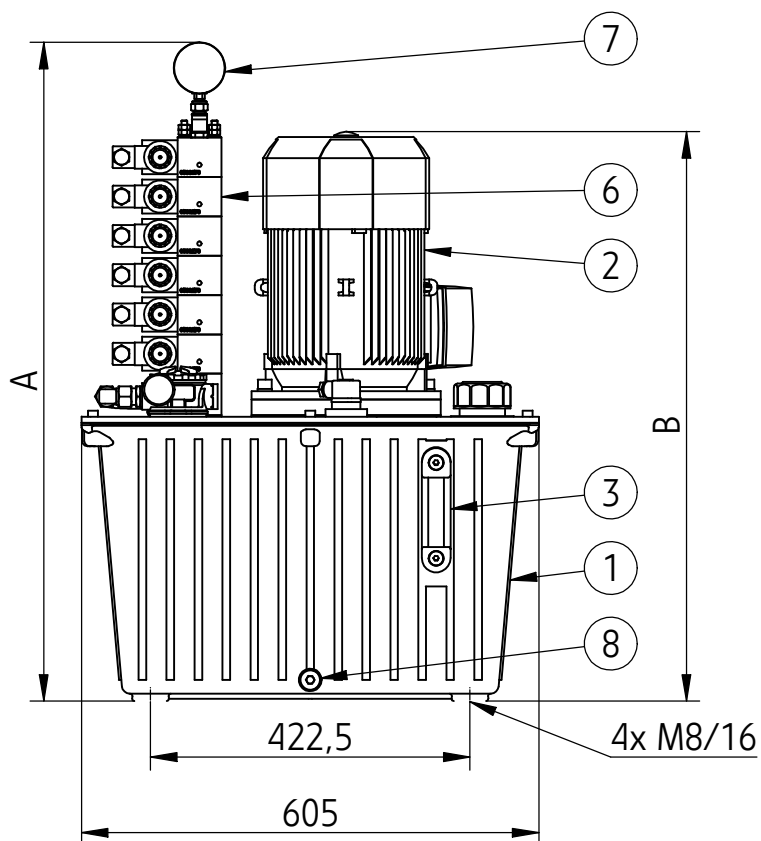
Wyjście	Gniazdo
A	G3/8"
B	G3/8"

WERSJA PODSTAWOWA



WYMIARY GABARYTOWE I PRZYŁĄCZENIOWE

Wersja bez chłodnicy UHMZ75/...



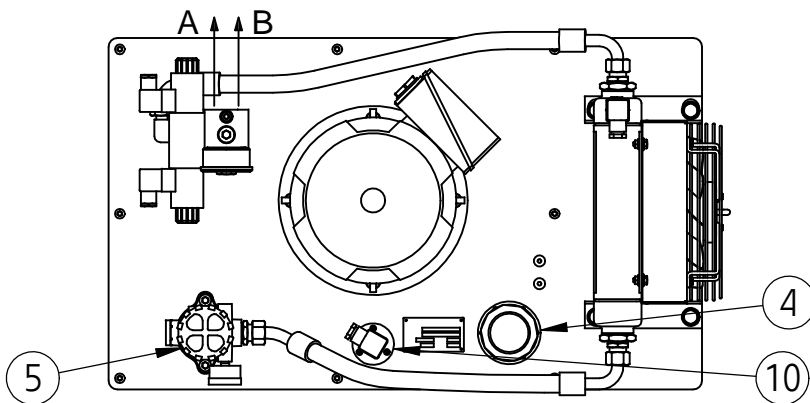
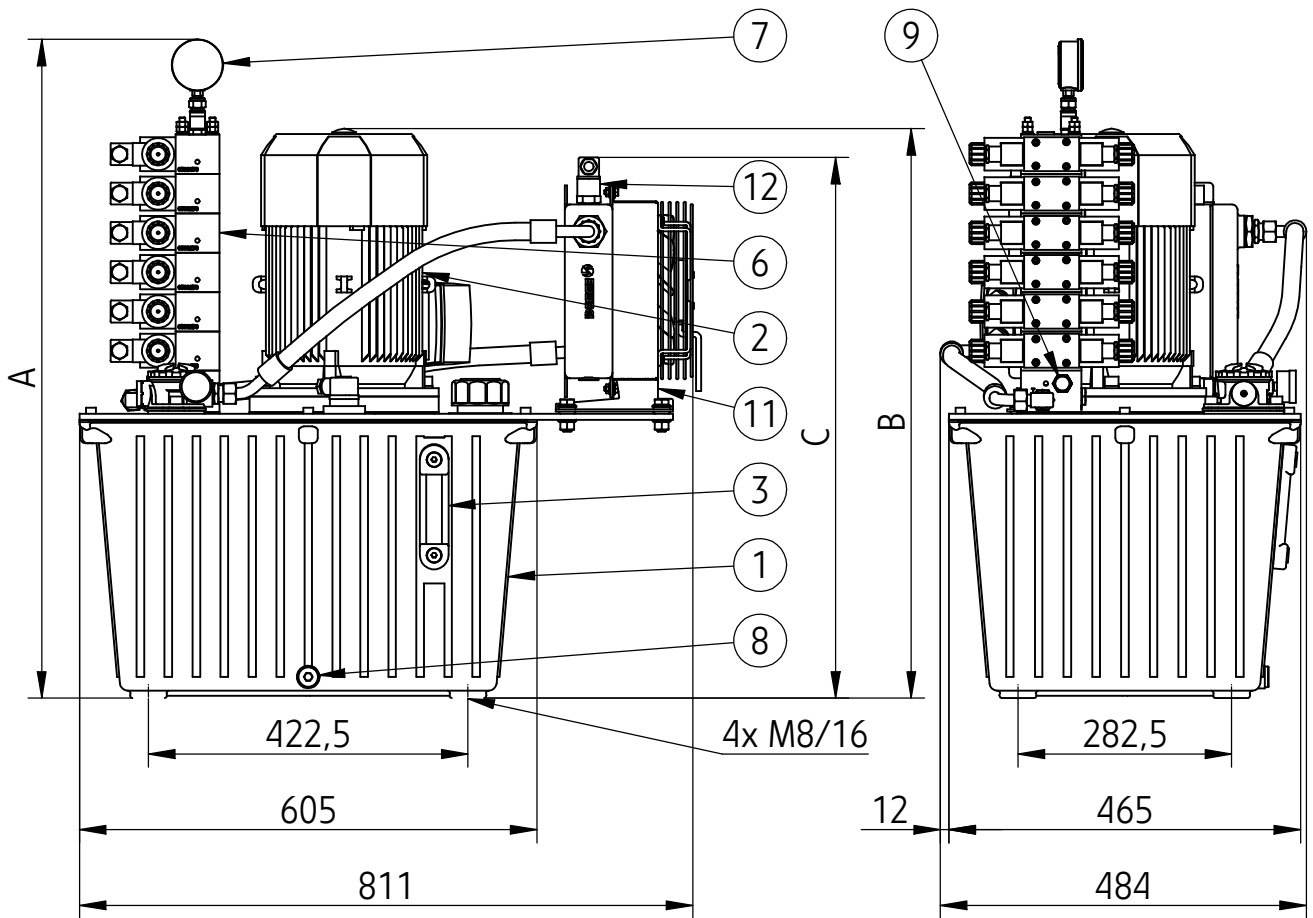
Ilość sekcji	Wymiar A
1 sekcja	611
2 sekcje	663
3 sekcje	715
4 sekcje	767
5 sekcji	819
6 sekcji	871

Wielkość silnika	Wymiar B
90S	684
90L	710
100L	739
112M	761
112M PC	753

- 1 - zbiornik oleju
- 2 - zespół pompowy
- 3 - wskaźnik poziomu oleju
- 4 - korek wlewowy
- 5 - filtr sphywowy
- 6 - blok sterowniczy
- 7 - manometr
- 8 - korek spustowy
- 9 - zawór przelewowy
- 10 - sygnalizator stanu minimum oleju

WYMIARY GABARYTOWE I PRZYŁĄCZENIOWE

Wersja z chłodnicą UHMZ75/...-P...-....



Typ chłodnicy	Wymiar C
P1	625
P2	715
P3	715

Ilość sekcji	Wymiar A
1 sekcja	611
2 sekcje	663
3 sekcje	715
4 sekcje	767
5 sekcji	819
6 sekcji	871

Wielkość silnika	Wymiar B
90S	684
90L	710
100L	739
112M	761
112M PC	753

- 1 - zbiornik oleju
- 2 - zespół pompowy
- 3 - wskaźnik poziomu oleju
- 4 - korek wlewowy
- 5 - filtr sphywowy
- 6 - blok sterowniczy
- 7 - manometr
- 8 - korek spustowy
- 9 - zawór przelewowy
- 10 - sygnalizator stanu minimum oleju
- 11 - chłodnica powietrzna
- 12 - termostat chłodnicy

SPÓSÓB ZAMAWIANIA

UHMZ 75 / + + + + +

Wielkość nominalna zbiornika

55 dm³ = 75

Wydajność pompy

3,15 cm³/obr. = 3,15
4,2 cm³/obr. = 4,2
5 cm³/obr. = 5
6,3 cm³/obr. = 6,3
8,2 cm³/obr. = 8,2
10 cm³/obr. = 10
12 cm³/obr. = 12

Moc silnika elektrycznego

1,1 kW = 1,1
1,5 kW = 1,5
2,2 kW = 2,2
3 kW = 3
4 kW = 4
5,5 kW = 5,5

Wielkość nominalna zainstalowanych elementów hydraulicznych

(dotyczy przyłączy rozdzielaczy)

wersja podstawowa (tylko wyjścia P, T) = PT
WN6 = 6

Wersja konstrukcyjna

wersja podstawowa (bez przyłączy rozdzielaczy) = bez oznaczenia
z przyłączem na 1 rozdzielacz = R1
z przyłączem na 2 rozdzielacze = R2
z przyłączem na 3 rozdzielacze = R3
z przyłączem na 4 rozdzielacze = R4
z przyłączem na 5 rozdzielaczy = R5
z przyłączem na 6 rozdzielaczy = R6

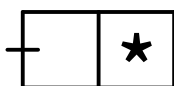
Sygnalizator poziomu oleju

bez sygnalizatora = bez oznaczenia
sygnalizator stanu minimum (elektryczny) = N1

Chłodnica

bez chłodnicy = bez oznaczenia
chłodnica powietrzna 0,045 kW = P1
chłodnica powietrzna 0,068 kW = P2
chłodnica powietrzna 0,068 kW = P3

SPOSÓB ZAMAWIANIA



Ewentualne dodatkowe wymagania określone w sposób opisowy

(do uzgodnienia z producentem)

Numer kolejny zasilacza

(nadaje producent zasilaczy przy potwierdzeniu zamówienia)

= XXXX

UWAGI:

Rodzaj, ilość i rozmieszczenie elementów hydraulicznych (rozdzielaczy, zaworów i innych) należy sprecyzować w postaci schematu hydraulicznego lub w inny jednoznaczny sposób. Przykład kodu zasilacza w zamówieniu: UHMZ75/12-5,5-6R4-N1-P3-XXXX.

PODSTAWOWE PARAMETRY TECHNICZNE OSPRZĘTU

Chłodnica powietrzna

Oznaczenie	Moc silnika chłodnicy	Odbierana moc cieplna przy rzy $\Delta T = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$ i $Q = 20\text{ dm}^3/\text{min}$.
P1	0,045 kW	0,9 kW
P2	0,068 kW	1,4 kW
P3	0,068 kW	1,8 kW

Sygnalizator stanu minimum oleju

Oznaczenie	Maksymalne napięcie zasilania	Obciążalność styków	Maksymalny prąd	Stan styków
N1	230 V AC	80 W	1 A	zamknięty w obecności cieczy

PONAR Silesia S.A.
43-170 Łaziska Górne, ul. Świerczewskiego 10A
tel. +48 32 323 34 00, fax +48 32 323 34 01
e-mail: ponar@ponar-silesia.pl
www.ponar-silesia.pl

