

### ZASTOSOWANIE

Podstawowym zadaniem zasilacza hydraulicznego jest zasilanie układu hydraulicznego cieczą roboczą (olejem hydraulicznym) o wymaganych parametrach (ciśnienie i natężenie przepływu).

### OPIS BUDOWY

W podstawowym wykonaniu zasilacz składa się ze zbiornika oleju z niezbędnym osprzętem tj.:

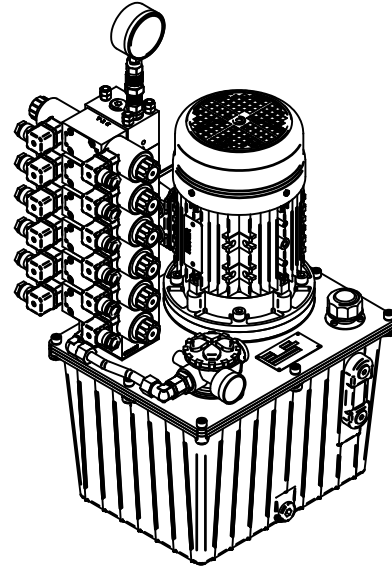
- filtr sphywowy,
- wskaźnik poziomu oleju (optyczny),
- filtr wlewowy z filtrem powietrza,
- korek spustu oleju,
- korek wlewowy oleju

oraz zabudowanego na nim zespołu pompowego (silnik elektryczny - pompa zębata), a także bloku hydraulicznego z manometrem i gniazdami wyjściowymi.

Wersja podstawowa zasilacza może być rozbudowana (wg życzenia zamawiającego) o:

- układ sterowania hydraulicznego - wg indywidualnego schematu,
- inne urządzenia hydrauliczne, których nie obejmuje karta katalogowa, po uzgodnieniu z producentem,
- układ sterowania elektrycznego.

Standardowo zasilacz przeznaczony jest do pracy dorywczej. Przy zastosowaniu zasilacza do pracy ciągłej pod obciążeniem należy zastosować układ chłodzenia.



### DANE TECHNICZNE

#### Informacje podstawowe

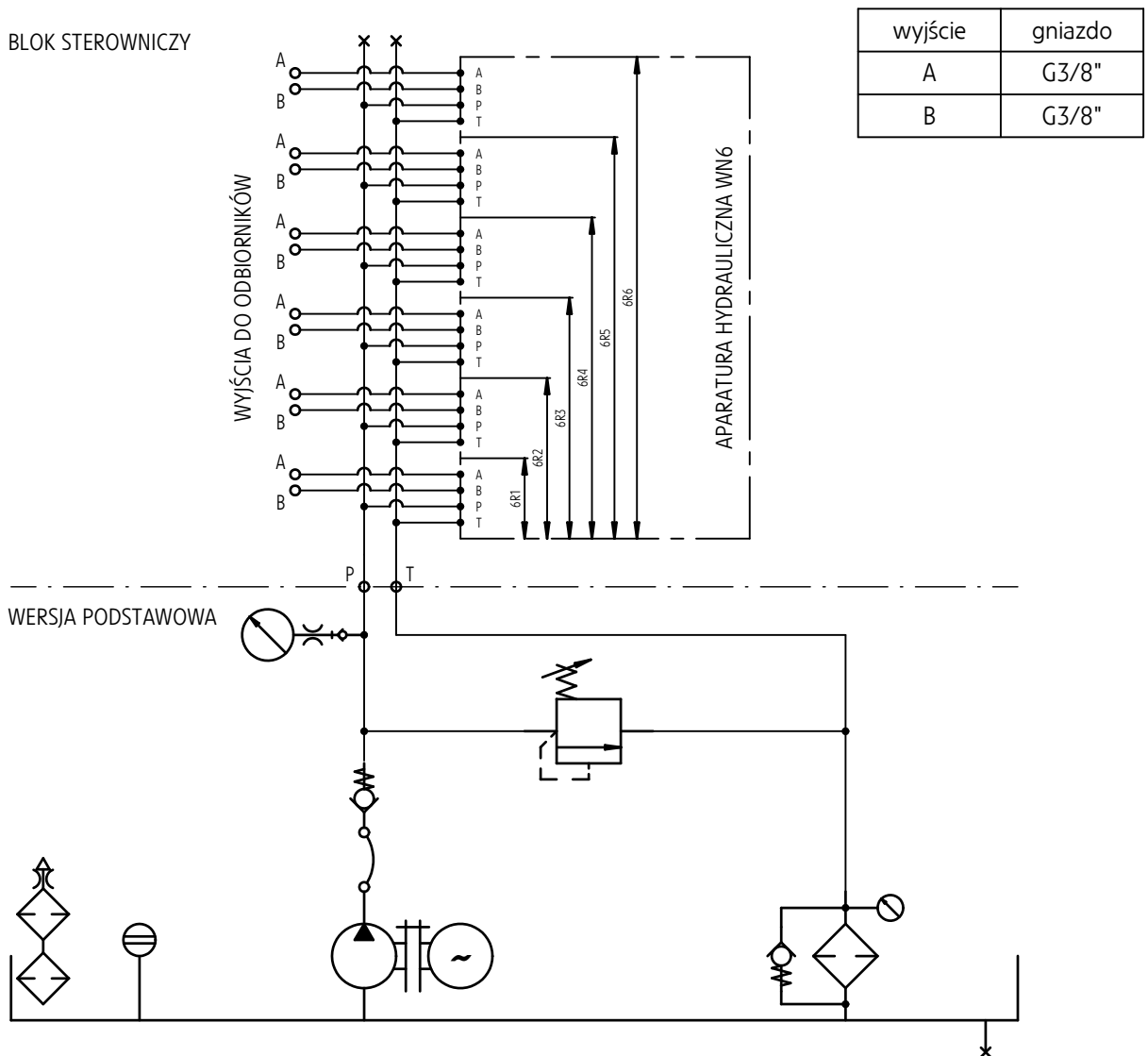
Pojemność nominalna zbiornika	16 dm <sup>3</sup>
Użyteczna objętość oleju odpowiadająca różnicy poziomów max - min na wskaźniku	~4,3 dm <sup>3</sup>
Rodzaj cieczy hydraulicznej	olej mineralny
Zakres temperatury pracy	-10 do +70 °C
Standardowa filtracja cieczy hydraulicznej	16 μm
Zakres lepkości cieczy hydraulicznej	16 do 200 mm <sup>2</sup> /s
Poziom głośności (maksymalny)	85 dB(A)
Napięcie zasilania silnika	3x400 V - 50 Hz (inne po uzgodnieniu z producentem)

## DANE TECHNICZNE

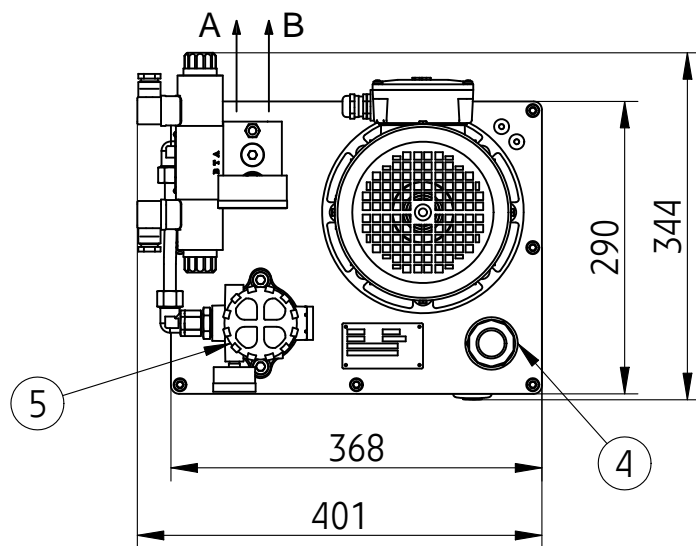
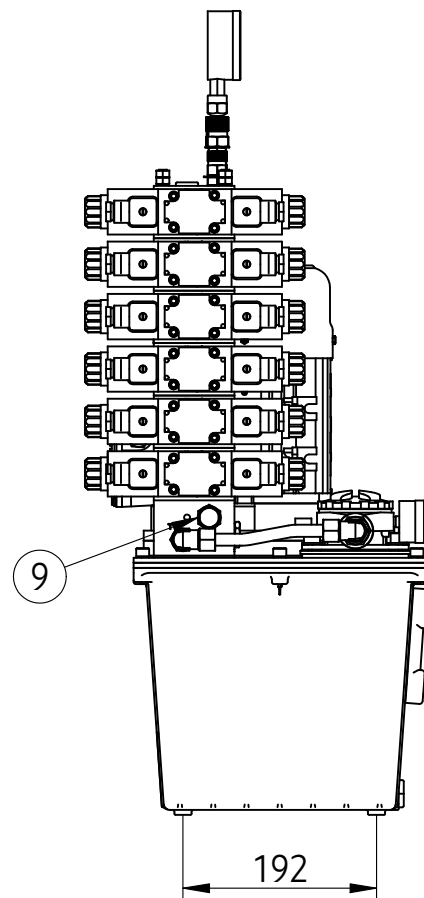
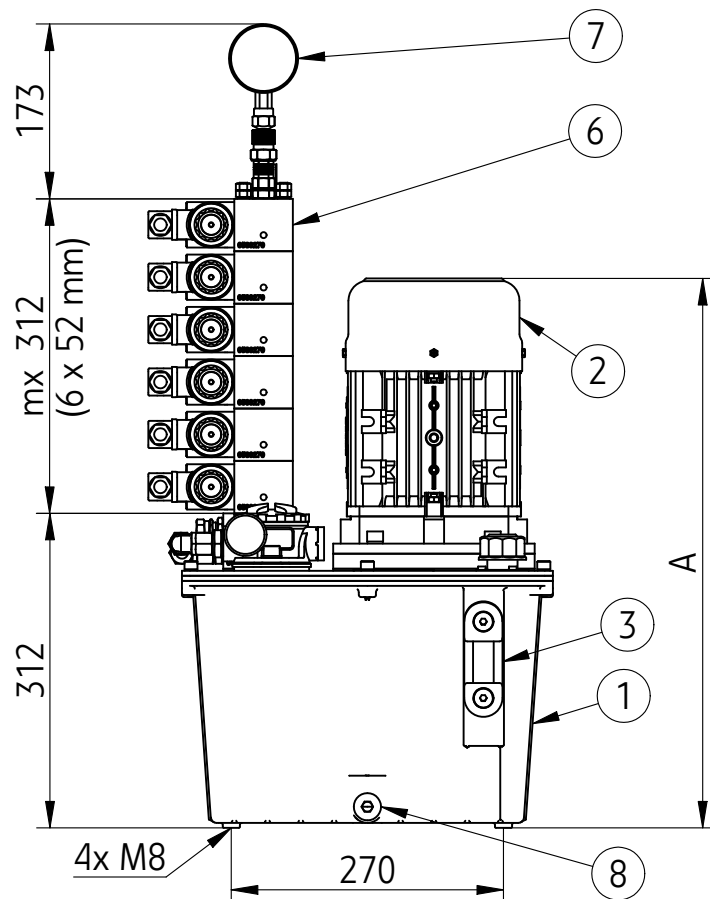
Maksymalne ciśnienie pracy zasilacza hydraulicznego w [MPa] w zależności od zastosowanego silnika i pompy.

wielkość silnika	moc silnika [kW]	wydajność geometryczna pompy				
		1 [cm <sup>3</sup> /obr.]	1,25 [cm <sup>3</sup> /obr.]	1,6 [cm <sup>3</sup> /obr.]	2 [cm <sup>3</sup> /obr.]	2,5 [cm <sup>3</sup> /obr.]
71	0,37	12,0	10,0	8,0	6,5	-
80	0,55	18,0	15,0	12,0	9,5	7
80	0,75	25,0	20,0	16,0	13,5	9
90S	1,1	-	25,0	24,0	19,0	13,5

## SCHEMAT HYDRAULICZNY



## WYMIARY GABARYTOWE I PRZYŁĄCZENIOWE



wielkość silnika	wymiar A
71	476
80	510
90S	545

- 1 - zbiornik oleju
- 2 - zespół pompowy
- 3 - wskaźnik poziomu oleju
- 4 - korek wlewowy
- 5 - filtr sphywowy
- 6 - blok sterowniczy
- 7 - manometr
- 8 - korek spustowy
- 9 - zawór przelewowy

## SPOSÓB ZAMAWIANIA

UHMZ	16	/	+	+	+	+	*
------	----	---	---	---	---	---	---

### Wielkość nominalna zbiornika

16 dm<sup>3</sup> = 16

### Wydajność pompy

1 cm<sup>3</sup>/obr. = 1  
 1,25 cm<sup>3</sup>/obr. = 1,25  
 1,6 cm<sup>3</sup>/obr. = 1,6  
 2 cm<sup>3</sup>/obr. = 2  
 2,5 cm<sup>3</sup>/obr. = 2,5

### Moc silnika elektrycznego

0,37 kW = 0,37  
 0,55 kW = 0,55  
 0,75 kW = 0,75  
 1,1 kW = 1,1

### Wielkość nominalna zainstalowanych elementów hydraulicznych

(dotyczy przyłączy rozdzielaczy)

wersja podstawowa (tylko wyjścia P, T) = PT  
 WN6 = 6

### Wersja konstrukcyjna

wersja podstawowa (bez przyłączy rozdzielaczy) = bez oznaczenia  
 z przyłączem na 1 rozdzielacz = R1  
 z przyłączem na 2 rozdzielacze = R2  
 z przyłączem na 3 rozdzielacze = R3  
 z przyłączem na 4 rozdzielacze = R4  
 z przyłączem na 5 rozdzielaczy = R5  
 z przyłączem na 6 rozdzielaczy = R6

### Numer kolejny zasilacza

(nadaje producent zasilaczy przy potwierdzeniu zamówienia) = XXXX

### Ewentualne dodatkowe wymagania określone w sposób opisowy

(do uzgodnienia z producentem)

### UWAGI:

Zasilacz należy zamawiać wg kodu, ustalonego z symboli wg powyższego diagramu.

Rodzaj, ilość i rozmieszczenie elementów hydraulicznych (rozdzielaczy, zaworów i innych) należy sprecyzować w postaci schematu hydraulicznego lub w inny jednoznaczny sposób.

Przykład kodu zasilacza w zamówieniu: UHMZ10/1,6-0,75-6R3-XXXX.

PONAR Silesia S.A.  
 43-170 Łaziska Górne, ul. Świerczewskiego 10A  
 tel. +48 32 323 34 00, fax +48 32 323 34 01  
 e-mail: ponar@ponar-silesia.pl  
 www.ponar-silesia.pl

