

ZASTOSOWANIE

Podstawowym zadaniem zasilacza hydraulicznego jest zasilanie układu hydraulicznego cieczą roboczą (olejem hydraulicznym) o wymaganych parametrach (ciśnienie i natężenie przepływu).

OPIS BUDOWY

W podstawowym wykonaniu zasilacz składa się ze zbiornika oleju z niezbędnym osprzętem tj.:

- zespół pompy (silnik elektryczny - pompa zębata o zazębieciu zewnętrznym),
- zawór przelewowy,
- filtr wlewowy z filtrem powietrza,
- wskaźnik poziomu oleju (optyczny),
- korek spustu oleju,
- filtr spływowy oleju,
- manometr.

Wersja podstawowa zasilacza może być rozbudowana (wg życzenia zamawiającego) o:

- układ sterowania hydraulicznego - wg indywidualnego schematu,
- układ stabilizacji temperatury (chłodnica powietrzna lub wodna, grzałka, czujnik temperatury, regulator temperatury),
- inne urządzenia hydrauliczne, których nie obejmuje karta katalogowa, po uprzednim uzgodnieniu z producentem,
- układ sterowania elektrycznego.

Standardowo zasilacz przeznaczony jest do pracy dorywczej. Przy zastosowaniu zasilacza do pracy ciągłej pod obciążeniem należy zastosować układ chłodzenia.

DANE TECHNICZNE

Informacje podstawowe

Pojemność nominalna zbiornika	40 dm ³
Użyteczna objętość oleju odpowiadająca różnicy poziomów max - min na wskaźniku	7,4 dm ³
Rodzaj cieczy hydraulicznej	olej mineralny (inne po uzgodnieniu z producentem)
Zakres temperatury pracy	-15 do +80 °C
Standardowa filtracja cieczy hydraulicznej	16 μm
Zakres lepkości cieczy hydraulicznej	16 do 200 mm ² /s
Poziom głośności (maksymalny)	85 dB(A)
Napięcie zasilania silnika	3x400 V - 50 Hz (inne po uzgodnieniu z producentem)

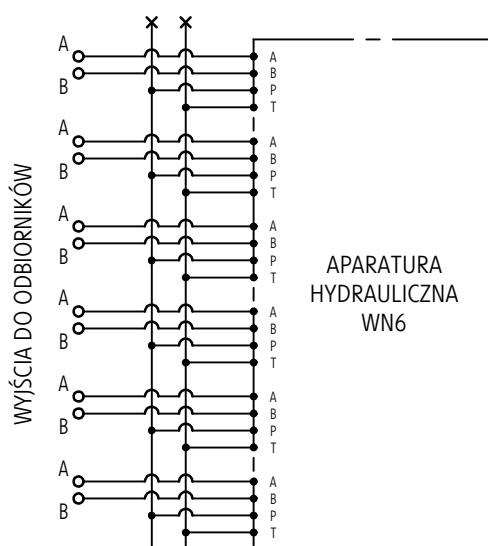
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie pracy zasilacza hydraulicznego w [MPa] w zależności od zastosowanego silnika i pompy.

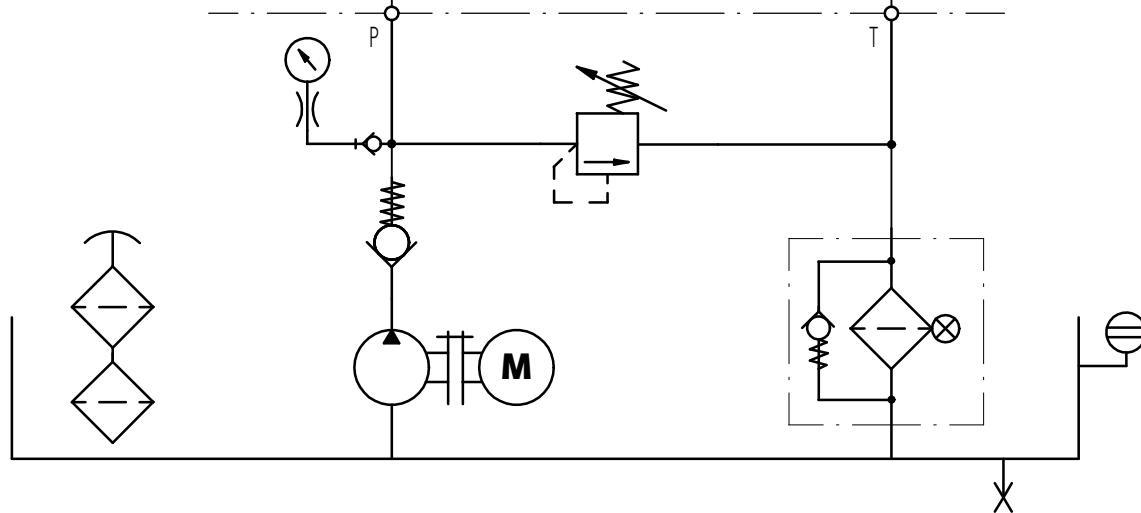
typ silnika	moc silnika [kW]	typ pompy			
		10C2,5X053G	10C4,2X053G	20C6,3X016GF	20C10X016GF
		wydajność geometryczna pompy			
		2,5 [cm ³ /obr.]	4,2 [cm ³ /obr.]	6,3 [cm ³ /obr.]	10 [cm ³ /obr.]
SKg80-4A	0,55	7,5	-	-	-
SKg80-4B	0,75	10,0	6,0	-	-
SKg90S-4	1,1	15,0	9,0	6,0	-
SKg90L-4	1,5	20,5	12,0	8,0	5,0
SKg100L-4A	2,2	-	18,0	12,0	7,5
SKg100L-4B	3	-	-	16	10
SKg112M-4	4	-	-	21,5	13,5

SCHEMAT HYDRAULICZNY

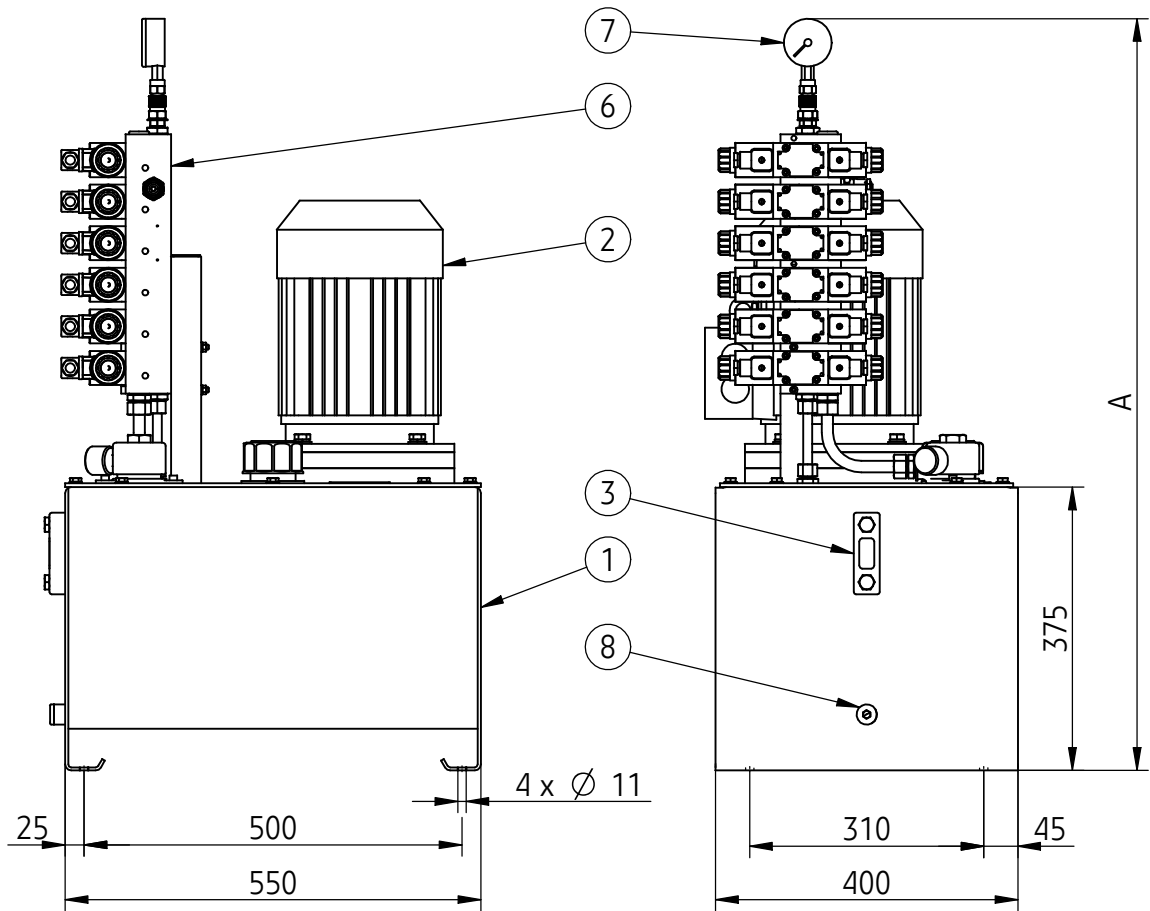
BLOK STEROWNICZY



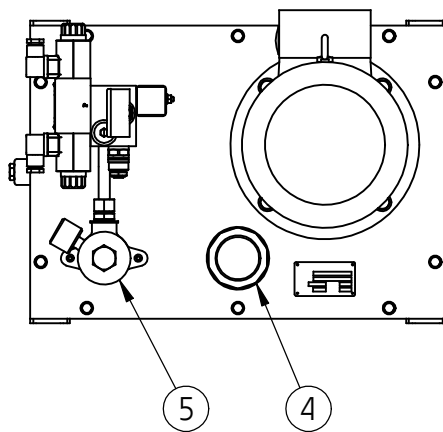
wyście	gniazdo
A	G3/8"
B	G3/8"



WYMIARY GABARYTOWE I PRZYŁĄCZENIOWE



wyjścia A, B ↑ ↓



ilość rozdzielaczy	wymiar A
1 sekcja	830
2 sekcje	830
3 sekcje	830
4 sekcje	885
5 sekcje	940
6 sekcje	995

- 1 - zbiornik oleju
- 2 - zespół pompowy
- 3 - wskaźnik poziomu oleju
- 4 - filtr wlewowy
- 5 - filtr splywowy
- 6 - blok sterowniczy
- 7 - manometr
- 8 - korek spustowy

SPOSÓB ZAMAWIANIA

UHMZ 40 / + + + + *

Wielkość nominalna zbiornika

40 dm³ = 40

Wydajność pompy

2,5 cm³/obr. = 2,5
 4,2 cm³/obr. = 4,2
 6,3 cm³/obr. = 6,3
 10 cm³/obr. = 10

Moc silnika elektrycznego

0,55 kW = 0,55
 0,75 kW = 0,75
 1,1 kW = 1,1
 1,5 kW = 1,5
 2,2 kW = 2,2
 3 kW = 3
 4 kW = 4

Wielkość nominalna zainstalowanych elementów hydraulicznych

(dotyczy przyłączy rozdzielaczy)

wersja podstawowa (bez przyłączy rozdzielaczy) = bez oznaczenia
 WN6 = 6

Wersja konstrukcyjna

wersja podstawowa (bez przyłączy rozdzielaczy) = bez oznaczenia
 z przyłączem na 1 rozdzielacz = R1
 z przyłączem na 2 rozdzielacze = R2
 z przyłączem na 3 rozdzielacze = R3
 z przyłączem na 4 rozdzielacze = R4
 z przyłączem na 5 rozdzielacze = R5
 z przyłączem na 6 rozdzielacze = R6

Numer kolejny zasilacza

(nadaje producent zasilacza przy potwierdzeniu zamówienia) = XXXX

Ewentualne dodatkowe wymagania określone w sposób opisowy

(do uzgodnienia z producentem)

UWAGI:

Zasilacz należy zamawiać wg kodu, ustalonego z symboli wg powyższego diagramu.

Rodzaj, ilość i rozmieszczenie elementów hydraulicznych (rozdzielaczy, zaworów i innych) należy sprecyzować w postaci schematu hydraulicznego lub w inny jednoznaczny sposób.

Przykład kodu zasilacza w zamówieniu: UHMZ40/10-4-6R3-XXXX.

PONAR Silesia S.A.
 43-170 Łaziska Górne, ul. Świerczewskiego 10A
 tel. +48 32 323 34 00, fax +48 32 323 34 01
 e-mail: ponar@ponar-silesia.pl
 www.ponar-silesia.pl

