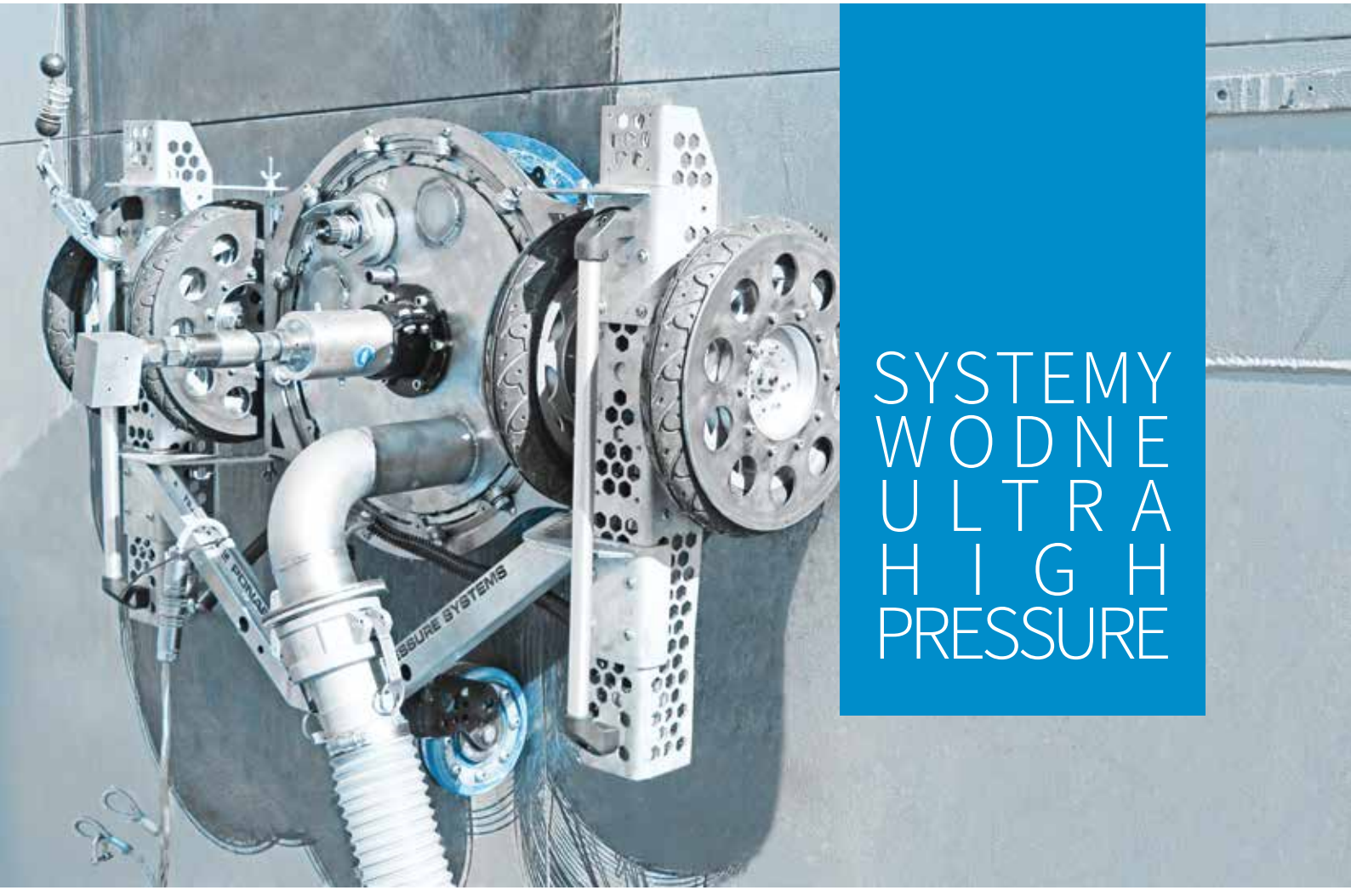
PONAR® wadowice



SYSTEMY WODNE ULTRA HIGH PRESSURE

PONAR pressure

PONAR Wadowice brand

SPIS TREŚCI

MARKA PONAR PRESSURE 5

AGREGATY WYSOKOCIŚNIENIOWE 6

SYSTEMY MONITORINGU PRACY I PREDYKCJI 11

MANIPULATORY WSPOMAGAJĄCE CZYSZCZENIE 14

AKCESORIA WYSOKOCIŚNIENIOWE: CZĘŚCI ZAMIENNE I ODZIEŻ OCHRONNA 20

HYDRODEMOLITION I ANTYKOROZJA POWIERZCHNI 21

EKSTRAKTORY HYDRAULICZNE 27

SERWIS I PROJEKTY INDYWIDUALNE 28

KONTAKT 30

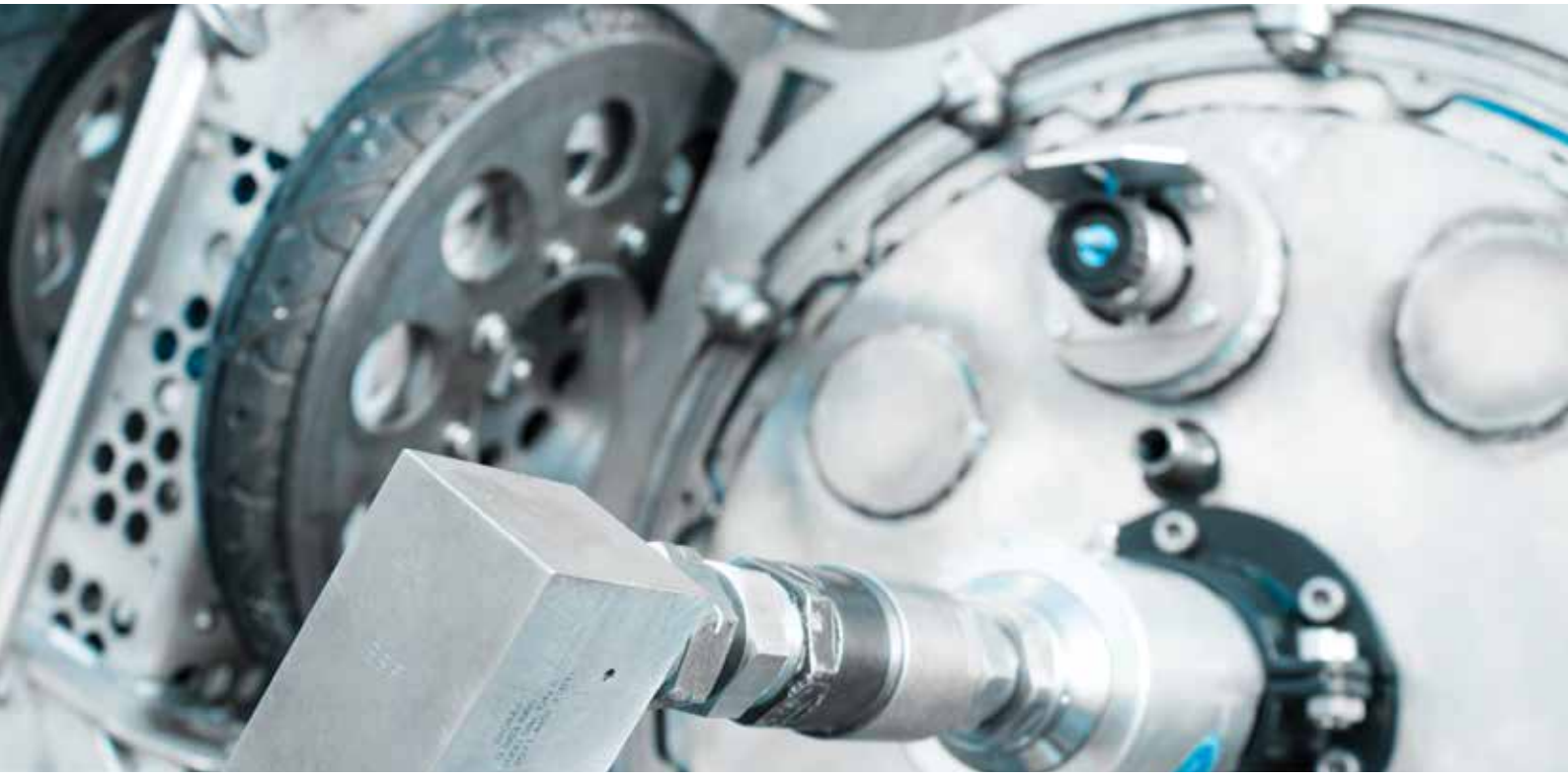
MARKA **PONAR PRESSURE**

PONAR Pressure to marka wysokociśnieniowych systemów hydrauliki wodnej PONAR Wadowice SA. Oferujemy modułowe oraz indywidualne rozwiązania z wykorzystaniem technologii wody pod wysokim ciśnieniem (ultra high pressure). Nasze rozwiązania są wydajne, skuteczne i dopasowane do oczekiwań Klienta oraz przyjazne dla środowiska.

Marka **PONAR Pressure** to doświadczenie i kreatywność w podejściu do aplikacji w zakresie wysokociśnieniowej hydrauliki wodnej. Nasze usługi mają zastosowanie we wszystkich branżach, w których wymagana jest precyzja w działaniu i niezawodność systemów. Oferowane rozwiązania znajdują zastosowanie również w strefach zagrożonych wybuchem i obszarach typu no-man entry.

Jesteśmy członkiem **European Water Jetting Institute**, organizacji skupiającej podmioty gospodarcze, zajmującej się badaniem wykorzystania wody o wysokim ciśnieniu w przemyśle.

Najwyższą jakość produktu zapewnia **PONAR Wadowice SA,** który od przeszło 50-ciu lat jest jednym z największych producentów elementów i układów hydrauliki siłowej w Polsce, dostarczając swoje rozwiązania nie tylko na rynek krajowy, ale także zagraniczny, współpracując ze sprawdzonymi Partnerami, będącymi liderami w swojej branży.



BUDOWA AGREGATÓW WYSOKOCIŚNIENIOWYCH

Oferujemy kompleksową budowę agregatów wysokociśnieniowych wraz z dostawą odpowiednio dobranych akcesoriów, sterowaniem i obsługą techniczną.

Realizujemy projekty w oparciu o indywidualne zapotrzebowanie Klientów. Dzięki temu, nasze rozwiązania spełniają swoje zadanie oraz znajdują zastosowania w różnych projektach, wymagających rozbudowy funkcjonalnej.

Wykonujemy agregaty w dowolnej zabudowie, z silnikami elektrycznymi lub Diesla. Wszystkie aplikacje wykonywane są w oparciu o części wiodących producentów krajowych i zagranicznych, co przekłada się bezpośrednio na żywotność produkowanych urządzeń oraz ich wieloletnią niezawodność. Zaprojektowane i wykonane przez nas agregaty są każdorazowo testowane na specjalistycznych stanowiskach badawczych, co gwarantuje prawidłowe funkcjonowanie poszczególnych elementów systemu oraz ich wytrzymałość materiałową.

agregat HP PONAR JET*trolley 500/16 EL*

typ agregatu: przemysłowy

typ zabudowy: otwarty, rama na kołach metalowo-gumowych (jedna oś skrętna)

ciśnienie robocze: do 500 bar

wydatek wody: 16 l/min

napęd: elektryczny (MOLL), 15 kW, wtyczka 63A lub 32A, kabel 5 m

pompa wysokociśnieniowa: nurnikowa

zawór regulacji: tak, mechaniczny

zawór bezpieczeństwa: tak

akcesoria standardowe: tak (szczegóły u producenta)

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

agregat HP PONAR JET*trolley 500/20 EL*

typ agregatu: przemysłowy

typ zabudowy: otwarty, rama na kołach metalowo-gumowych (jedna oś skrętna)

ciśnienie robocze: do 500 bar

wydatek wody: 20 l/min

napęd: elektryczny (MOLL), 18,5 kW, wtyczka 63A, kabel 5 m

pompa wysokociśnieniowa: nurnikowa

zawór regulacji: tak, mechaniczny

zawór bezpieczeństwa: tak

akcesoria standardowe: tak (szczegóły u producenta)

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

agregat HP PONAR JET*trolley 500/20 BS*

typ agregatu: przemysłowy

typ zabudowy: otwarty, rama na kołach metalowo-gumowych

ciśnienie robocze: do 500 bar

wydatek wody: 20 l/min

napęd: spalinowy/benzyna (B&S), 31 KM

pompa wysokociśnieniowa: nurnikowa

zawór regulacji: tak, mechaniczny

zawór bezpieczeństwa: tak

akcesoria standardowe: tak (szczegóły u producenta)

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

AGREGATY WYSOKOCIŚNIENIOWE

agregat HP PONAR JET*trolley 500/30 EL*

typ agregatu: przemysłowy

typ zabudowy: otwarty, rama na kołach metalowo-gumowych (jedna oś skrętna)

ciśnienie robocze: do 500 bar

wydatek wody: 30 l/min

napęd: elektryczny (MOLL), 30 kW, wtyczka 63A, kabel 5 m

pompa wysokociśnieniowa: nurnikowa

zawór regulacji: tak, mechaniczny

zawór bezpieczeństwa: tak

akcesoria standardowe: tak (szczegóły u producenta)

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

agregat HP PONAR JET*trolley 500/30 ELF pro*

typ agregatu: przemysłowy z falownikiem

typ zabudowy: otwarty, rama na kołach metalowo-gumowych (jedna oś skrętna)

ciśnienie robocze: do 500 bar

wydatek wody: 30 l/min

napęd: elektryczny (MOLL), 30 kW, wtyczka 63A, kabel 5 m

pompa wysokociśnieniowa: nurnikowa

zawór regulacji: tak, mechaniczny

zawór bezpieczeństwa: tak

akcesoria standardowe: tak (szczegóły u producenta)

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

agregat HP PONAR JET*trolley 1000/15 EL*

typ agregatu: przemysłowy

typ zabudowy: zamknięta, rama na kołach metalowo-gumowych (jedna oś skrętna)

ciśnienie robocze: do 1000 bar

wydatek wody: 15 l/min

napęd: elektryczny (MOLL), 30 kW, wtyczka 63A, kabel 5 m

pompa wysokociśnieniowa: nurnikowa

zawór regulacji: tak, mechaniczny

zawór bezpieczeństwa: tak

akcesoria standardowe: tak (szczegóły u producenta)

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

agregat HP PONAR JET*base 1500/60 D*

typ agregatu: przemysłowy

typ zabudowy: otwarty

ciśnienie robocze: do 1500 bar

wydatek wody: 60 l/min

napęd: spalinowy/diesel, 185 kW

pompa wysokociśnieniowa: nurnikowa

zawór regulacji: tak

zawór bezpieczeństwa: tak

akcesoria standardowe: tak (szczegóły u producenta)

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

agregat HP PONAR JET*base 2500/30 D*

typ agregatu: przemysłowy

typ zabudowy: otwarty

ciśnienie robocze: do 2500 bar

wydatek wody: 30 l/min

napęd: spalinowy/diesel, 159 kW

pompa wysokociśnieniowa: nurnikowa

zawór regulacji: tak

zawór bezpieczeństwa: tak

akcesoria standardowe: tak (szczegóły u producenta)

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

zabudowa agregatu na przyczepie

Oferujemy agregaty wysokociśnieniowe w indywidualnej konfiguracji Klienta, tj. z zasilaniem spalinowym bądź elektrycznym, w zabudowie stacjonarnej lub mobilnej.

Agregaty mogą być wyposażone w sterowanie podstawowe, rozszerzone lub zaawansowane (wyposażone w moduł monitoringu i predykcji parametrów technicznych agregatu, rekomendowane przez PONAR Wadowice).

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

Oferujemy także agregaty wysokociśnieniowe w indywidualnej konfiguracji klienta, tj. z zasilaniem spalinowym bądź elektrycznym, w zabudowie stacjonarnej lub mobilnej. Jednocześnie informujemy, że każdy z agregatów może być doposażony w sterowanie podstawowe, rozszerzone, zaawansowane (wyposażone w moduł monitoringu i predykcji parametrów technicznych agregatu) rekomendowane przez PONAR Wadowice.

AGREGATY **WYSOKO-CIŚNIENIOWE**

Agregaty: na ramie, bez ramy, zabudowane, otwarte.
Produkty PONAR Pressure bazują na rozwiązaniach modułowych, które ułatwiają elastyczną rozbudowę systemów i manipulatorów.
Nasza oferta została rozszerzona o:

- agregaty wysokociśnieniowe w dowolnej konfiguracji
- manipulatory wspierające czyszczenia wysokociśnieniowe
- roboty dedykowane do antykorozji powierzchni
- roboty do wysokociśnieniowego kucia betonu
- akcesoria wysokociśnieniowe oraz specjalistyczną odzież ochronną.

Agregaty zabudowane na przyczepach.
Oferujemy kompleksową budowę agregatów wysokociśnieniowych wraz z dostawą odpowiednio dobranych akcesoriów, sterowaniem i obsługą techniczną. Realizujemy projekty w oparciu o indywidualne zapotrzebowanie Klientów. Dzięki temu, nasze rozwiązania spełniają swoje zadanie oraz znajdują zastosowania w różnych projektach, wymagających rozbudowy funkcjonalnej. Wykonujemy agregaty w dowolnej zabudowie, z silnikami elektrycznymi lub Diesla.

Agregaty zabudowane na samochodzie.
Optymalnie dobrane parametry ciśnienia roboczego oraz wydatku wody listwy wysokociśnieniowej pozwoliły stworzyć unikalny system czyszczący. Jest to pierwszy tego typu pojazd czyszczący w Polsce, który można spotkać podczas pracy na odcinkach nowo-powstających jezdni w całym kraju.

SYSTEM MONITORINGU PRACY i PREDYKCJI

Posiadamy w ofercie system PONAR*predict* - system zdalnego monitoringu stanu maszyn, wyposażony w moduł analizy pracy
i predykcji. To jeden z najbardziej zaawansowanych systemów umożliwiający diagnostykę i zabezpieczenie układów napędowych.

PONAR*predict* jest kluczowym modułem w podejściu predykcyjnym i proaktywnym w utrzymaniu i nadzorze maszyn. Pozwala zaplanować prace konserwacyjne oraz przewidzieć wystąpienie większości awarii.

Modułowość systemu pozwala na zaadaptowanie go zarówno w maszynach. Dodatkowa zaleta to możliwość dostępu do danych przez serwis, co w niektórych przypadkach znacznie przyspiesza usunięcie awarii, a czasem nawet pozwala na zdalne jej usunięcie.

SYSTEMY MONITORINGU PRACY I PREDYKCJI

PONAR PCU*basic* (do 1100 bar)

System sterowania agregatem wysokociśnieniowym dla max. 1100 bar.

- sterownik XL4E z 3,5 calowym wyświetlaczem
- czujniki parametrów pozwalające sterownikowi PLC na prawidłowe kontrolowanie pracy agregatu,
- harmonogram serwisowy umieszczony w PLC automatycznie przypomina o potrzebie konserwacji urządzenia (funkcji przypominania nie można jednak traktować jako udokumentowania poprawnej konserwacji maszyny).

gwarancja: 12 miesięcy

PONAR PCU*basic* (pow. 1100 bar)

System sterowania agregatem wysokociśnieniowym pow. 1100 bar.

- sterownik XL4E z 3,5 calowym wyświetlaczem
- czujniki parametrów pozwalające sterownikowi PLC na prawidłowe kontrolowanie pracy agregatu,
- harmonogram serwisowy umieszczony w PLC automatycznie przypomina o potrzebie konserwacji urządzenia (funkcji przypominania nie można jednak traktować jako udokumentowania poprawnej konserwacji maszyny).

gwarancja: 12 miesięcy

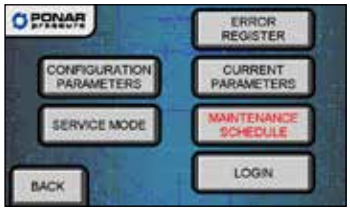
PONAR PCU*pro* (do 1100 bar)

Zaawansowany system sterowania, kontroli i monitoringu pracy agregatu wysokociśnieniowego dla max. 1100 bar.

- sterownik XL7E z 7 calowym wyświetlaczem
- przetworniki parametrów pozwalające sterownikowi PLC na prawidłowe kontrolowanie pracy agregatu oraz dające użytkownikowi dokładne parametry pracy układu, takie jak: ciśnienie na ssaniu pompy, temperatura i poziom wody w zbiorniku buforowym, ciśnienie powietrza sterującego zaworami pneumatycznymi, przepływ
- harmonogram serwisowy umieszczony w PLC automatycznie przypomina o potrzebie konserwacji urządzenia (funkcji przypominania nie można traktować jako udokumentowania poprawnej konserwacji maszyny).

gwarancja: 12 miesięcy

PONAR PCU*pro* (powyżej 1100 bar)

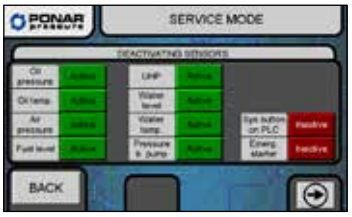


Zaawansowany system sterowania, kontroli i monitoringu pracy agregatu wysokociśnieniowego pow. 1100 bar.

- sterownik XL7E z 7 calowym wyświetlaczem
- przetworniki parametrów pozwalające sterownikowi PLC na prawidłowe kontrolowanie pracy agregatu oraz dające użytkownikowi dokładne parametry pracy układu takie jak: ciśnienie na ssaniu pompy, temperatura i poziom wody w zbiorniku buforowym, ciśnienie powietrza sterującego zaworami pneumatycznymi, przepływ
- harmonogram serwisowy umieszczony w PLC automatycznie przypomina o potrzebie konserwacji urządzenia (funkcji przypominania nie można traktować jako udokumentowania poprawnej konserwacji maszyny).

gwarancja: 12 miesięcy

PONAR*predict* (do 1100 bar)



PONARpredict wraz z systemem analizy anomalii pracy i predykcji pow. 1100 bar.

- sterownik XL7E z 7 calowym wyświetlaczem
- przetworniki parametrów pozwalające sterownikowi PLC na prawidłowe kontrolowanie pracy agregatu, dające użytkownikowi dokładne parametry pracy układu takie jak: ciśnienie na ssaniu pompy, temperatura i poziom wody w zbiorniku buforowym, ciśnienie powietrza sterującego zaworami pneumatycznymi, przepływ
- harmonogram serwisowy umieszczony w PLC automatycznie przypomina o potrzebie konserwacji urządzenia (funkcji przypominania nie można traktować jako udokumentowania poprawnej konserwacji maszyny) - zdalny monitoring aktualnych parametrów oraz możliwość przeglądania danych historycznych. Dodatkowa zaleta to możliwość dostępu do danych przez serwis, co w niektórych przypadkach znacznie przyspiesza usunięcie awarii, a czasem nawet pozwala na zdalne jej usunięcie.

gwarancja: 12 miesięcy

PONAR*predict* (powyżej 1100 bar)

PONARpredict wraz z systemem analizy anomalii pracy i predykcji pow. 1100 bar.

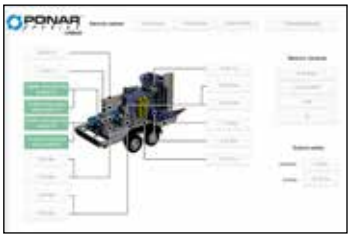
- sterownik XL7E z 7 calowym wyświetlaczem
- przetworniki parametrów pozwalające sterownikowi PLC na prawidłowe kontrolowanie pracy agregatu oraz dające użytkownikowi dokładne parametry pracy układu takie jak: ciśnienie na ssaniu pompy, temperatura i poziom wody w zbiorniku buforowym, ciśnienie powietrza sterującego zaworami pneumatycznymi, przepływ
- harmonogram serwisowy umieszczony w PLC automatycznie przypomina o potrzebie konserwacji urządzenia (funkcji przypominania nie można traktować jako udokumentowania poprawnej konserwacji maszyny)
- zdalny monitoring aktualnych parametrów oraz możliwość przeglądania danych historycznych, dodatkowa zaleta to możliwość dostępu do danych przez serwis, co w niektórych przypadkach znacznie przyspiesza usunięcie awarii, a czasem nawet pozwala na zdalne jej usunięcie.

gwarancja: 12 miesięcy

PONAR*predict Annual on-line*

Roczny dostęp on-line do platformy PONARpredict - zdalny monitoring aktualnych parametrów oraz możliwość przeglądania danych historycznych, dodatkowa zaleta to możliwość dostępu do danych przez serwis, co w niektórych przypadkach znacznie przyspiesza usunięcie awarii, a czasem nawet pozwala na zdalne jej usunięcie

PONAR*predict Monthly on-line*



Roczny dostęp on-line do platformy PONARpredict- zdalny monitoring aktualnych parametrów oraz możliwość przeglądania danych historycznych, dodatkowa zaleta to możliwość dostępu do danych przez serwis, co w niektórych przypadkach znacznie przyspiesza usunięcie awarii, a czasem nawet pozwala na zdalne jej usunięcie.

MANIPULATORY WSPOMAGAJĄCE CZYSZCZENIE **KOMPLETNE SYSTEMY** DO CZYSZCZENIA WKŁADÓW WYMIENNIKÓW CIEPŁA

Manipulatory to grupa specjalistycznych półautomatycznych elementów pneumatycznych produkcji PONAR Wadowice, umożliwiających kompletację systemów gotowych do prac z użyciem elastycznych lanc wysokociśnieniowych.

Wszystkie manipulatory PONAR Pressure z rodziny FEEDER cechuje modułowość, precyzja wykonania oraz żywotność użytkowania. Ich celem jest zwiększanie bezpieczeństwa, stabilności oraz wydajności pracy operatora. Przyczyniają się do obniżenia kosztów wykonania projektu czyszczenia. Parametry techniczne pozwalają zwiększyć wydajność kilkukrotnie w stosunku do prac wykonywanych metodami tradycyjnymi.

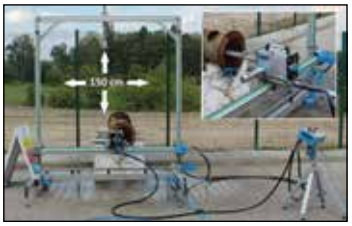
Podajniki pozwalają na prace z elastycznymi lancami wysokociśnieniowymi o zróżnicowanych średnicach zewnętrznych, zapewniając przy tym maksymalną prędkość pracy urządzenia.

Swoimi optymalnymi wymiarami oraz wagą jeszcze bardziej poprawiają komfort czyszczenia elementów przemysłowych. W tym celu rekomendujemy również akcesoria uzupełniające typu balanser.

Modułowa budowa podajników umożliwia łatwą rozbudowę urządzenia o kolejne podajniki lancy, tworząc tym samym rozwiązania wielolancowe PONAR. Warto wspomnieć, że na rozwiązania typu FEEDER są dostarczane wraz z kompletnymi akcesoriami uzupełniającymi, które umożliwiają stosowanie lanc o różnych średnicach oraz wykonanie prac na różnych średnicach wewnętrznych rurek wymienników bądź kondensatorów rurowych.

MANIPULATORY WSPOMAGAJĄCE CZYSZCZENIE

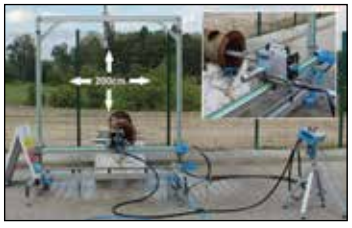
FEEDER*box 3in1 Bundle Cleaning System STD*



System zawiera:
- złożony automatyczny potrójny podajnik lancy elastycznej FEEDER*box* 3in1 z dedykowanym pojedynczym napędem pneumatycznym
- kompletną ALU rama STD do pozycjonowania i stabilizacji ze specjalnym uchwytem kołnierzowym i obszarem roboczym 150 x 150 cm
- CP (Control Panel)
- komplet kluczy do montażu,
- instrukcję obsługi PL

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

FEEDER*box 3in1 Bundle Cleaning System STD+*



System zawiera:
- złożony automatyczny podwójny podajnik lancy elastycznej FEEDER*box* 3in1 z dedykowanym pojedynczym napędem pneumatycznym
- kompletną ALU rama STD+ do pozycjonowania i stabilizacji ze specjalnym uchwytem kołnierzowym i obszarem roboczym 200 x 200 cm
- CP (Control Panel),
- komplet kluczy do montażu,
- instrukcję obsługi PL

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

FEEDER*combo x2 Bundle Cleaning System STD*

System zawiera:
- złożony automatyczny podwójny podajnik lancy elastycznej FEEDER*combo* x2 z dedykowanym pojedynczym napędem pneumatycznym
- kompletną ALU rama STD do pozycjonowania i stabilizacji ze specjalnym uchwytem kołnierzowym i obszarem roboczym 150 x 150 cm
- CP (Control Panel),
- komplet kluczy do montażu,
- instrukcję obsługi PL

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

FEEDER*combo x2 Bundle Cleaning System STD+*

System zawiera:
- złożony automatyczny potrójny podajnik lancy elastycznej FEEDER*combo* x2 z dedykowanym pojedynczym napędem pneumatycznym
- kompletną ALU rama STD+ do pozycjonowania i stabilizacji ze specjalnym uchwytem kołnierzowym i obszarem roboczym 200 x 200 cm
- CP (Control Panel),
- komplet kluczy do montażu,
- instrukcję obsługi PL

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

MANIPULATORY WSPOMAGAJĄCE CZYSZCZENIE

FEEDER*combo x3 Bundle Cleaning System STD*

System zawiera:
- złożony automatyczny potrójny podajnik lancy elastycznej FEEDER*combo* x3 z dedykowanym napędem pneumatycznym
- kompletną ALU rama STD do pozycjonowania i stabilizacji ze specjalnym uchwytem kołnierzowym i obszarem roboczym 150 x 150 cm
- CP (Control Panel)
- komplet kluczy do montażu
- instrukcję obsługi PL

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

FEEDER*combo x3 Bundle Cleaning System STD+*

System zawiera:
- złożony automatyczny potrójny podajnik lancy elastycznej FEEDER*combo* x3 z dedykowanym napędem pneumatycznym
- kompletną ALU rama STD+ do pozycjonowania i stabilizacji ze specjalnym uchwytem kołnierzowym i obszarem roboczym 200 x 200 cm
- CP (Control Panel)
- komplet kluczy do montażu
- instrukcję obsługi PL

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

FEEDER*combo x4 Bundle Cleaning System STD*

System zawiera:
- złożony automatyczny potrójny podajnik lancy elastycznej FEEDER*combo* x4 z dedykowanym napędem pneumatycznym
- kompletną ALU rama STD do pozycjonowania i stabilizacji ze specjalnym uchwytem kołnierzowym i obszarem roboczym 150 x 150 cm
- CP (Control Panel),
- komplet kluczy do montażu
- instrukcję obsługi PL

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

FEEDER*combo x4 Bundle Cleaning System STD+*

System zawiera:
- złożony automatyczny potrójny podajnik lancy elastycznej FEEDER*combo* x4 z dedykowanym napędem pneumatycznym
- kompletną ALU rama STD+ do pozycjonowania i stabilizacji ze specjalnym uchwytem kołnierzowym i obszarem roboczym 200 x 200 cm
- CP (Control Panel)
- komplet kluczy do montażu
- instrukcję obsługi PL

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

ELEMENTY SKŁADOWE SYSTEMÓW CZYSZCZĄCYCH

FEEDER*basic unit*

Specjalne pneumatyczne urządzenie dedykowane do pracy z wysokociśnieniową elastyczną lancą.

Urządzenie to jest przeznaczone do wewnętrznego czyszczenia wymienników ciepła z zalegających osadów. Manipulator jest zaprojektowany do pracy z różnymi jednostkami pomp wysokociśnieniowych. Wyposażony w stację przygotowania powietrza FRL.

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

FEEDER*box unit*

Specjalne urządzenie dedykowane do pracy z elastyczną lancą HP i UHP.

To urządzenie jest przeznaczone do czyszczenia wymienników ciepła wewnątrz rur. Do pracy urządzenia niezbędny jest kompletny system przygotowania powietrza ze sprężarką (zestaw nie zawiera sprężarki). Urządzenie jest gotowe do pracy z różnymi jednostkami pomp UHP. Zestaw zawiera organizer z dodatkowymi kompletnymi akcesoriami.

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

FEEDER*combo x2 unit*

Automatyczny, podwójny podajnik lancy elastycznej zamknięty w centralnej obudowie.

- złożony automatyczny podajnik lancy elastycznej FEEDER*combo* x2
- 2 x przednie rury prowadzące - prowadnica dwulancowa 0,5 m
- kompletny zespół przygotowania powietrza z przewodem 5 m
- 2 szt. - kompletnych zestawów akcesoriów dodatkowych dla różnych średnic lancy
- komplet kluczy do montażu
- instrukcję obsługi PL

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

FEEDER*combo x3 unit*

Automatyczny, potrójny podajnik lancy elastycznej zamknięty w centralnej obudowie.

- złożony automatyczny podajnik lancy elastycznej FEEDER*combo* x3
- 3 x przednie rury prowadzące - prowadnica trójlancowa 0,5 m
- kompletny zespół przygotowania powietrza z przewodem 5 m
- 3 szt. - kompletnych zestawów akcesoriów dodatkowych dla różnych średnic lancy
- komplet kluczy do montażu
- instrukcję obsługi PL

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

ELEMENTY SKŁADOWE SYSTEMÓW CZYSZCZĄCYCH

FEEDER*combo x4 unit*

Automatyczny, poczwórny podajnik lancy elastycznej zamknięty w centralnej obudowie.

- złożony automatyczny podajnik lancy elastycznej FEEDER*combo* x4
- 4 x przednie rury prowadzące - prowadnica czwórlancowa 0,5 m
- kompletny zespół przygotowania powietrza z przewodem 5 m
- 4 szt. - kompletnych zestawów akcesoriów dodatkowych dla różnych średnic lancy
- komplet kluczy do montażu
- instrukcję obsługi PL

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

FEEDER*box 3in1 unit*

Manipulator wspomagający czyszczenie wymienników ciepła.

- złożony automatyczny potrójny podajnik lancy elastycznej FEEDER*box* 3in1 z dedykowanym pojedynczym napędem pneumatycznym
- 3 x przednie rury prowadzące, poziomujące 0,5 m
- 3 x kompletnych zestawów akcesoriów dodatkowych dla różnych średnic lancy
- komplet kluczy do montażu
- instrukcję obsługi PL

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

FRAME *STD + CP*

- kompletna ALU rama STD do pozycjonowania i stabilizacji ze specjalnym uchwytem kołnierzowym
- obszar roboczy: 150 x 150 cm
- zdalny panel kontrolny (sterowanie)

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

FRAME *STD+ + CP*

• kompletna ALU rama STD+ do pozycjonowania i stabilizacji ze specjalnym uchwytem kołnierzowym,
• obszar roboczy: 200 x 200 cm
• zdalny panel kontrolny (sterowanie)

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

ELEMENTY SKŁADOWE SYSTEMÓW CZYSZCZĄCYCH

FRAME *STD*

- kompletna ALU rama STD do pozycjonowania i stabilizacji ze specjalnym uchwytem kołnierzowym
- obszar roboczy: 150 x 150 cm
- rama wyposażona jest w pneumatyczne silniki do poruszania wybranym manipulatorem w osi X i Y
- posiada specjalny uchwyt mocujący do kołnierza wymiennika ciepła i uchwyty transportowe

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

FRAME *STD+*

- kompletna ALU rama STD+ do pozycjonowania i stabilizacji ze specjalnym uchwytem kołnierzowym
- obszar roboczy: 200 x 200 cm
- rama wyposażona jest w pneumatyczne silniki do poruszania wybranym manipulatorem w osi X i Y
- posiada specjalny uchwyt mocujący do kołnierza wymiennika ciepła i uchwyty transportowe

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

Control Panel [CP]

Funkcjonalność:

- włącznik pneumatyczny on/off
- przełącznik szybkości przesuwu (szybkie / wolne)
- sterowanie ruchu: lewo / prawo
- sterowanie ruchu: góra / dół
- ruch lancy: do przodu / do tyłu
- zintegrowany wyłącznik bezpieczeństwa
- wąż spiralny pneumatyczny 5 m

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

A-FRAME

Aluminiowa rama typu „A”, dedykowana do podwieszenia podajnika FEEDER*box*.

Zestaw zawiera:

- elementy do łatwego montażu kompletnej ramy
  instrukcja obsługi PL
- balanser

Obszar roboczy [m]: 1,5 x 1,5

gwarancja: 12 miesięcy | **czas realizacji:** do potwierdzenia

AKCESORIA WYSOKOCIŚNIENIOWE CZĘŚCI ZAMIENNE i ODZIEŻ OCHRONNA

CZĘŚCI ZAMIENNE

PONAR Wadowice jest gwarantem oryginalnych części oraz modułów zamiennych, z których zostały zbudowane wszystkie urządzenia oferowane przez naszą firmę. Dotyczy to zarówno rozwiązań produkcji PONAR jak również rozwiązań firm partnerskich, których mamy przyjemność reprezentować na polskim rynku.

Jako autoryzowany partner handlowy firm zagranicznych, na preferencyjnych warunkach oferujemy dostęp do oryginalnych części następujących producentów:

- WOMA - części do pomp wysokociśnieniowych oraz innych rozwiązań producenta
- UDOR - części do pomp wysokociśnieniowych oraz innych rozwiązań producenta
- HPP - części do pomp wysokociśnieniowych oraz innych rozwiązań producenta
- IDROJET - części oraz moduły do ekstraktorów hydraulicznych typu IDRO
- AQUAJET - akcesoria, części oraz moduły do robotów specjalistycznych do kucia betonu typu Aqua Cutter
- MAZZONI - części oraz moduły do podgrzewaczy wody.

Na życzenie naszych Kontrahentów jesteśmy w stanie dobrać również zamienniki jako alternatywa do części i modułów oryginalnych. Proponowane przez nas zamienniki cechuje wysoka jakość wykonania oraz porównywalna do oryginału żywotność elementu.

ODZIEŻ OCHRONNA

Jesteśmy dystrybutorem najwyższej klasy produktów szwedzkiej firmy TST, produkującej odzież ochronną do pracy przy wysokociśnieniowych systemach wodnych. Oferowana przez nas linia odzieży ochronnej to gwarancja bezpieczeństwa i komfortu pracy z urządzeniami wykorzystującymi technologię UHP.

Posiadamy w ofercie kamizelki chłodzące oraz szeroki asortyment odzieży ochronnej: kurtek, kombinezonów, itp.

Wszystkie ubrania dostępne są w wielu rozmiarach, zostały wykonane z wytrzymałych materiałów, gwarantujących długie użytkowanie produktów.

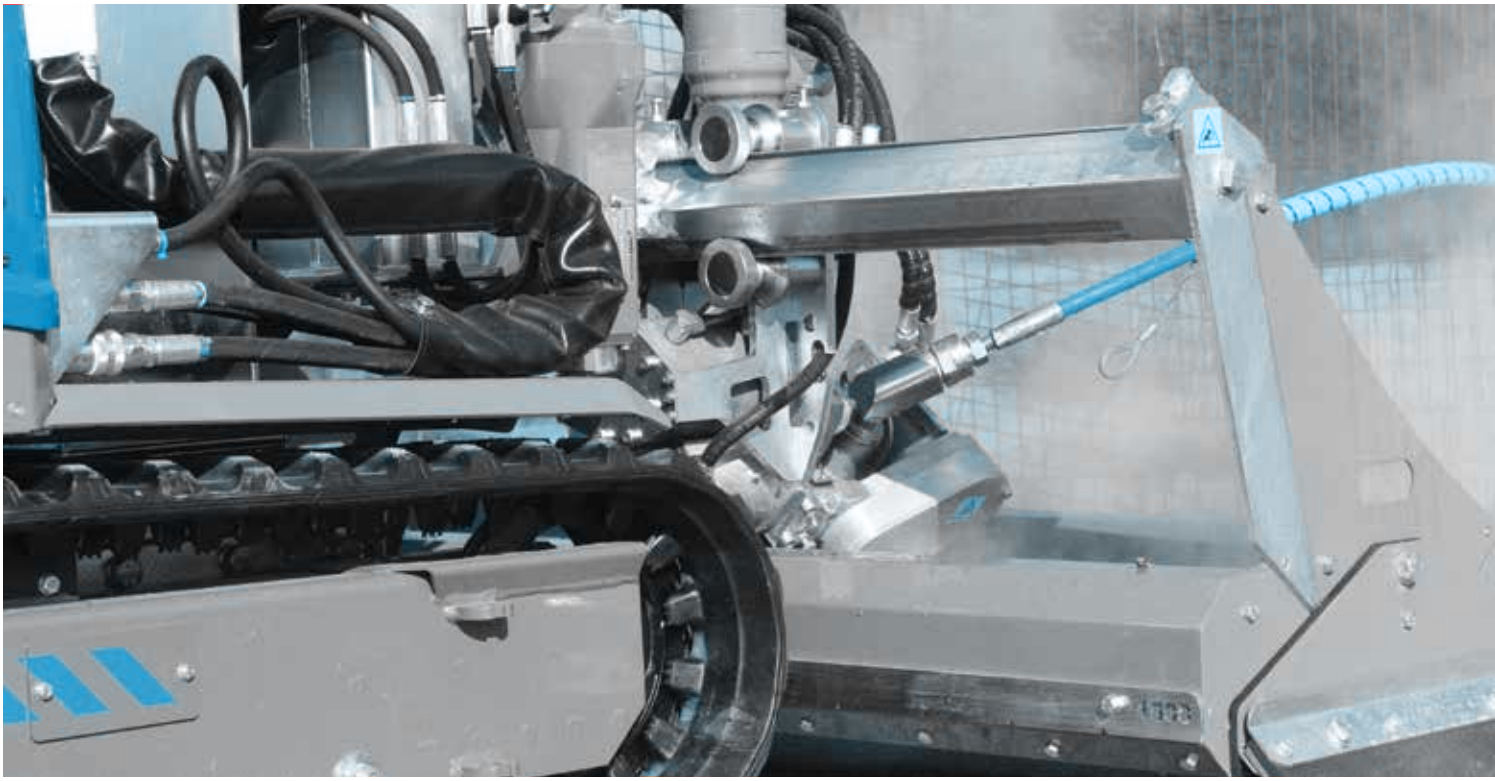
HYDRODEMOLITION
I ANTYKOROZJA BETONU

Jesteśmy autoryzowanym partnerem szwedzkiego producenta maszyn do kucia betonu, firmy Aquajet Systems AB, światowego lidera w zakresie produkcji robotów do hydrodemolition.

Jako jedna z nielicznych firm w Polsce, **PONAR Wadowice** posiada kompletny system do kucia betonu (dedykowany agregat UHP + robot AquaCutter 410A), który oferujemy do sprzedaży oraz do wynajęcia wraz z obsługą operatora podczas wykonywanych prac.

Wykorzystanie metody:

- nie wprowadza wibracji
- nie emituje pyłu do otoczenia
- nie narusza zbrojenia konstrukcji betonowej
- ma działanie antykorozyjne i czyszczące względem zbrojenia
- ogranicza hałas emitowany do otoczenia
- pozwala na selektywne lub nieselektywne usunięcie betonu w zależności od zaaplikowanego ciśnienia
- pozostawia czystą powierzchnię betonu
- jest bezpieczniejsza i wydajniejsza niż tradycyjne metody usuwania betonu



AQUA CUTTER *410A evolution 2.0*

masa całkowita: 1190 kg

długość: 2,1 m

min szerokość: 0,78 m
szerokość toru: 0,78 - 1,16 m

min wysokość: 0,99 m\ 1,07 m
wysokość robocza: 3 m

zasięg boczny: 1,3 m
kąt lancy: ± 45°

szerokość robocza: 0 - 1,7 m

rozszerzona szerokość robocza: 0 - 3,2 m

źródło napędu: silnik elektryczny 3 fazy, 5,5 kW 400 VAC 16 A (inne na zamówienie)

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

AQUA CUTTER *410A TK evolution 2.0*

masa całkowita: 1160 kg

długość: 2,0 m

min szerokość: 0,78 m
szerokość toru: 0,78 - 1,16 m

min wysokość: 0,99 m
wysokość robocza: 4 m

średnica robocza: 1,3 - 3,0 m

przyłącza próżniowe: 2 x 2,5 ˝BSP

średnica głowicy dyszy: 250 mm (9,8˝)

przepływ i ciśnienie: 170 - 65 l/min
przy 800 - 2500 bar

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

AQUA CUTTER *410V evolution 2.0*

masa całkowita: 1250 kg

długość: 2,1 - 2,27 m

min szerokość: 0,78 m
szerokość toru: 0,78 - 1,16 m

min wysokość: 0,99 m
wysokość robocza: 4 m

zasięg boczny: 0,95 m
kąt lancy: ± 45°

szerokość robocza: 0 - 1,7 m

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

AQUA CUTTER *710H evolution 2.0*

masa całkowita: 2000 kg

długość: 2,57 - 2,82 m

min szerokość: 2 m
szerokość toru: 1,03 - 1,63 m

min wysokość: 1,3 m

kąt lancy: ± 45°

szerokość robocza: 0 - 2,45 m

rozszerzona szerokość robocza: 0 - 4,45 m

źródło napędu: silnik Diesel
(dostępna opcja elektryczna)

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

AQUA CUTTER *710V evolution 2.0*

masa całkowita: 2350 kg

długość: 2,57 - 2,82 m

min szerokość: 1,03 m
szerokość toru: 1,03 - 1,63 m

min wysokość: 1,3 m\ 1,6 m
wysokość robocza: 7 m

zasięg boczny: 2 m
kąt lancy: ± 45°

szerokość robocza: 0 - 2,45 m

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

AQUA CUTTER *710VE evolution 2.0*

masa całkowita: 2350 kg

długość: 2,57 - 2,82 m

min szerokość: 1,03 m
szerokość toru: 1,03 - 1,63 m

min wysokość: 1,3 m\ 1,6 m
wysokość robocza: 7 m

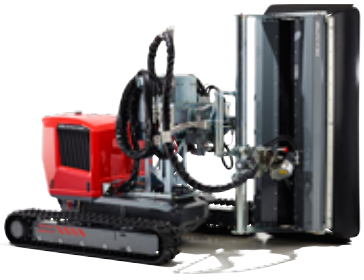
zasięg boczny: 2 m
kąt lancy: ± 45°

szerokość robocza: 0 - 2,45 m

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

AQUA CUTTER *710V XL evolution 2.0*



masa całkowita: 2430 kg

długość: 2,57 - 2,82 m

min szerokość: 1,23 m
szerokość toru: 1,23 - 1,83 m

min wysokość: 1,3/1,6 m
wysokość **robocza:** 7 m

zasięg boczny: 2 m
kąt lancy: ± 45°

szerokość robocza: 0 - 2,45 m

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

AQUA FRAME *type I (without PCM)*

przybliżona długość: 3,3 m

szerokość: 2,9 m

długość cięcia: 0 - 2,8 m
szerokość koszenia: 0 - 2,25 m

źródło sterowanie: robot AQUA CUTTER lub PCU

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

AQUA SPINE *type I (without PCM)*

przybliżona długość: 1,0 - 6,0 m
szerokość: 1,0 - 3,0 m
długość cięcia: 1,0 - 6,0 m
źródło sterowania: robot AQUA CUTTER lub PCU

gwarancja: 12 miesięcy
czas realizacji: do potwierdzenia

Power Control Module (PCM)

pozycja PCM: do tyłu/do przodu
hamulce: przednie koła
kierowanie: przednie koła
waga: 70 kg

gwarancja: 12 miesięcy
czas realizacji: do potwierdzenia

ECO CLEAR *20 2.0*

wydajność: 20 m^3/h (pH wody wylotowej: 6-9)
zmętnienie wody wychodzącej: 20 - 40 mg/l
regulatory pH: dwutlenek węgla (CO_2)
zużycie chlorku poli (glinu): 10 -30 g/m^3
zużycie flokulantu: 1,5 -3,0 g/m^3
zużycie CO_2: 0,2 - 0,6 kg/m^3

długość (L1): 6058 m (ISO 20`)
szerokość (W1): 2438 m (ISO 8`)
wysokość (H1): 2591 m (ISO 8,5`)
masa: 8900 kg
gwarancja: 12 miesięcy
czas realizacji: do potwierdzenia

Beam Extension kit 2x1m

zestaw przedłużający 2 x 1 m
przedłużki: 250, 500, 750, 1000, 1500 mm
max przedłużenie: 2000 mm

gwarancja: 12 miesięcy
czas realizacji: do potwierdzenia

Beam Extension kit 2x1m with elbow

zestaw przedłużający 2 x 1 m z kolankiem

przedłużki: 250, 500, 750, 1000, 1500 mm

max przedłużenie: 2000 mm

kąt gięcia: 0 °, 22,5 °, 45 °, 67,5 °, 90 °, 112,5 °

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

Beam Extension kit LT with elbow

przedłużki: 250, 500, 750, 1000, 1500 mm

max przedłużenie: 1500 mm

kąt zgięcia (kolano): 0 °, 22,5 °, 45 °, 67,5 °, 90 °, 112,5 °

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

Circular Power Head ø1,5M

średnica słupa: 0,7 - 1,2 m (2,3 - 3,9 stóp)

kąt pracy: 360 °

oscylacja: tak

kąt lancy: wstępnie ustawiony

zgodne roboty: AQUA CUTTER 710V, AQUA CUTTER 410V, AQUA SPINE

większa średnica dostępna na życzenie

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

Electro-hydraulic drive 2.0 3 phase 230V

długość: 530 mm

szerokość: 430 mm (620 mm z kołami)

wysokość: 1100 mm

koła: 320 x 100 mm, bez przebicia i odporne na olej

masa: 98 kg (waga z olejem: 123 kg)

max. ciśnienie hydrauliczne: 200 bar

max. przepływ: 21,4 l/min przy 50 Hz

ilość oleju: 25 l

moc silnika: 4,2 kW

napięcie: 3 x 230 VAC przy 50 Hz

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

Rotolance 1000

średnica robocza: 360 mm

max. ciśnienie wody: 1000 bar (14 500 psi)

max. przepływ wody: 240 l/min

prędkość obrotowa: 0 - 800 obr.\min (hydrauliczna)

max. hydr. ciśnienie: 110 bar (1595 psi)

max. hydr. przepływ: 20 l/min

połączenia węża HP: M36 x 2 DKO

max. nos dysz: 4

połączenia próżniowe: 2 x 2,5 ˝BSP

waga: 110 kg

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

Rotolance 2500

średnica robocza: 350 mm

max. ciśnienie wody: 2500 bar (36 300 psi)

max. przepływ wody: 65 l/min

prędkość obrotowa: 0 - 1000 rpm (hydrauliczne)

max. hydr. ciśnienie: 110 bar (1595 psi)

max. hydr. przepływ: 20 l/min

połączenia węża HP: dławik M30 x 2

max. nos dysz: 20

połączenia próżniowe: 2 x 2,5 ˝BSP

waga: 110 kg

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

Rotolance 2500 LT

średnica robocza: 215 mm

ciśnienie robocze: 2500 bar

max. przepływ wody: 65 l/min

prędkość obrotowa: 0 - 1000 rpm (hydrauliczne)

max. hydr. ciśnienie: 110 bar (1595 psi)

połączenia węża HP: dławik M30 x 2

max. nos dysz: 20

połączenia próżniowe: 2 x 2,5 ˝BSP

waga: 95 kg

gwarancja: 12 miesięcy

czas realizacji: do potwierdzenia

EKSTRAKTORY HYDRAULICZNE

Od 2017 jesteśmy autoryzowanym i wyłącznym partnerem handlowym włoskiego producenta ekstraktorów hydraulicznych, firmy IDROJET. Oferujemy również usługi związane z budową ekstraktorów według indywidualnych wymagań Klienta w zakresie długości i wagi wymienników ciepła.

Ekstraktory to urządzenia przeznaczone do wyjmowania i wsuwania wkładów rurowych wymienników ciepła. Wykonane są w postaci ramy podwieszanej cięgnem do haka dźwigu roboczego.

Ekstraktor wyposażony jest w agregat hydrauliczny z napędem spalinowym. Dodatkowo, urządzenie można wyposażyć w dostawkę umożliwiającą pracę z wkładami o większej długości.

Sterowanie pracą urządzenia odbywa się zdalnie, z konsoli połączonej przewodami z instalacją elektrohydrauliczną.

SERWIS I PROJEKTY INDYWIDUALNE

PONAR Wadowice oprócz budowania dedykowanych rozwiązań dla naszych Klientów, swoje działania skupia także na wspieraniu Działów Utrzymania Ruchu oraz Działów Technicznych firm z różnych branż.

Każdorazowo deklarujemy dedykowaną opiekę handlową, techniczną oraz serwisową. Dzięki takiemu podejściu każdy z naszych Klientów jest obsługiwany szybko i sprawnie oraz ma pewność stałości zespołu serwisowego.

Proponowane przez nas Umowy Serwisowe są dodatkową gwarancją wsparcia serwisowego w trybie pilnym – awaryjnym.

Jako doświadczona kadra inżyniersko - serwisowa, PONAR Pressure, na życzenie Klienta wykonuje remonty, przeglądy techniczne oraz serwisy bieżące agregatów oraz osprzętu i akcesoriów wysokociśnieniowych. Nasze wieloletnie doświadczenie daje gwarancję długiej żywotności sprzętu podczas kolejnych zleceń.

Jeśli sprzęt, który Państwo posiadają nie spełnia wymogów technicznych i zapotrzebowania na rynku, zapraszamy do kontaktu. Oferujemy pełne wsparcie i zaproponujemy rozwiązania, które pomogą Państwu zmodernizować posiadane urządzenia.

Serwis świadczy usługi modernizacji sprzętu, polegającej na:

- zmiany parametrów technicznych
- zmiany obecnej funkcjonalności
- zmianę gabarytów zewnętrznych, itp.

W zakresie usług ogólnych serwisu znajdują się m.in.:

- przeglądy okresowe (konserwacyjne)
- kompleksowe uszczelnienia maszyn
- kompleksowe serwisy pomp wysokociśnieniowych
- uszczelnienia bloków zaworowych
- uszczelnienia siłowników
- uszczelnienia węży hydraulicznych i pneumatycznych
- uszczelnienia i przeglądy silników agregatów wysokociśnieniowych
- czyszczenie zbiorników olejowych
- dostawa węży hydraulicznych i pneumatycznych wraz z zakuciem
- wymiana węży hydraulicznych i pneumatycznych
- wymiana oleju
- dostawa oleju zgodnie z DTR maszyny lub indywidualnymi ustaleniami
- filtracja oleju do klasy deklarowanej w DTR
- gwarancja raportów oraz badań podmiotów niezależnych
- rozbudowa maszyn o dodatkowe systemy chłodzenia
- rozbudowa maszyn o dodatkowe systemy filtracji
- prace na indywidualne zlecenie Klienta.

KONTAKT

PONAR Wadowice S.A.
Centrala i Zakład w Wadowicach

ul. Wojska Polskiego 29
34-100 Wadowice
tel. +48 33 488 21 00

PONAR Wadowice S.A.
Zakład w Łaziskach Górnych

ul. Św. Jana Pawła II 10 a
43-170 Łaziska Górne
tel. +48 32 323 34 00

Dział Wysokich Ciśnień
Zakład w Łaziskach Górnych

tel. +48 32 323 34 58
mob. +48 606 543 188
mob. +48 530 955 894
uhp@ponar-wadowice.pl

* Nasze produkty są stale udoskonalane, PONAR Wadowice zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w danych technicznych bez wcześniejszego uprzedzenia.
Dane i zdjęcia zawarte w publikacji służą jedynie celom informacyjnym, poglądowym i mogą się odbiegać od rzeczywistego wyglądu produktu.